

アスファルト

第15卷 第86号 昭和47年8月発行

ASPHALT



社団法人 日本アスファルト協会

ASPHALT

第86号 目 次

☆第24回アスファルト・ゼミナール収録	
最近の石油事情とアスファルト	石渡 健二 2
国土計画と道路整備の関連	谷藤 正三 3
	47・6・25 高松市開催☆
国鉄におけるアスファルトの利用について	閑野 直 6
☆アスファルトの話・シリーズその4☆	
舗装用ストレートアスファルトの規格	9
☆座談会・多田宏行・千葉喜味夫・藤田 豊☆	
『ウガンダ 何処へ行く』	18
統計にみるアメリカのアスファルト	29

読者の皆様へ

“アスファルト” 第86号、只今お手許にお届け申し上げました。

本誌は当協会がアスファルトの品質改善を目指して需要家筋の皆様と生産者側との技術の交流を果し、より一層優れたアスファルトをもって、皆様方の御便宜を図ろうと考え、発行致しているものであります。

本誌が皆様の需要面における有力な参考資料となることを祈りつつ今後の御愛読をお願い致します。

社団法人 日本アスファルト協会

会長 石渡 健二

〒105 東京都港区芝西久保明舟町12 和孝第10ビル
TEL 03-502-3956

☆編集委員☆

(50音順)	多田 宏行
石動谷英二	南雲 貞夫
印田 俊彦	原 義哉
牛尾 俊介	藤井 治芳
加藤兼次郎	真柴 和昌
木畠 清	増永 緑
高見 博	松野 三朗

本誌広告一手取扱

株式会社 広業社
東京都中央区銀座8の2の9
TEL 東京(571) 0997(代)

ASPHALT

Vol. 15 No. 86 AUGUST 1972

Published by THE JAPAN ASPHALT ASSOCIATION

最近の石油事情とアスファルト

日本アスファルト協会会長 石渡健二

会長の石渡でございます。一言開会のご挨拶を申し上げます。

まず最初に、今回初めて当協会といたしまして、四国でアスファルト・ゼミナールを開催いたしましたところ、ご遠方の各地から多数ご参集いただきましたことを主催者として厚くお礼申し上げます。

さて昭和47年度の国家予算は、いわゆる景気振興を目的とした大型予算でございまして、道路整備事業についての予算も昭和46年度の1兆8,000億円から、本年度は約2兆1,300億円でございます。ほぼ20%の伸びを示しております。ちなみに、10年前の昭和37年度は約4,000億となっておりますので、この10年間で、ほぼ5倍以上の伸びになっておるわけです。こういう道路整備の予算、事業が盛んになるにつれまして、アスファルトの需要もこのところ急速に伸びております。昭和47年度は約497万トンの需要が見込まれております。昭和46年度の412万トンに対し約20%の伸びが予想されておる次第でございます。

こういう大きな需要の伸びに従い、使用条件・使用地域も多種多様となり、アスファルトの品質の向上、供給の安定および使用技術の向上、普及が強く望まれるに至りましたことはご高承のとおりでございます。

アスファルトの品質につきましては、関係官公庁・関係会社の研究所において、日夜研さんを積まれており、近い将来、多大の成果があがるものと期待しております。

当協会といたしましても、日本道路協会舗装委員会アスファルト小委員会に協力をいたしまして、これの品質について共同実験を行う等、品質の向上にいろいろ力を尽くしてまいりました。

次に使用技術の向上、普及という点につきましては、関係官公庁・諸会社の研究所および使用現場においての研究と経験により大きく進歩しつつあり、関係の方々のたゆまざる努力によりまして、これも近来非常に大きな進歩を遂げております。この点、関係の方々のご努力に深甚なる敬意を表するものでございます。

そこで、このご研究の成果を広く普及し、かつ使用技術の向上をはかるために、当協会ではご高承のとおり、隔月に「アスファルト」という雑誌を発行して、これを全国の皆さんにお読み願うほか、アスファルト・ゼミナー

ルを各地で開催してまいりました。今回は、初めて四国で開催する、こういうわけでございます。

ここで一言、最近の石油業界の事情について申し上げますと、ご存じのとおり、最近石油事情は世界的に見てても、日本から見ましても大きく転換の時期に立ち至っております。1950年から60年にかけては、世界的に大きな油田が次々と発見され、供給力が非常に大きく伸びてまいりました。いわゆる原油の過剰時代と申しますか、そういう状態で、われわれいわゆる消費国の日本にとりましても、黄金の60年代と言われておる時代でございました。ところが70年代に入りますと、その様相は全く一変しつつあり、相次ぐOPECの攻勢で今日は相当むずかしい事態に当面しているということは、これまた皆さまで高承のとおりでございます。

これを数字について申し上げますと、わが国の原油輸入価格は、1950年を100といたしますと1969年には70まで下がっております。これは先ほど申し上げた相次ぐ大きな油田が中近東を中心として発見されましたことと、その間これを輸送するタンカーが造船技術の発展で飛躍的に大型化されて、これの運賃が非常に低下したということでございます。約7割まで下がってまいりましたわけです。その間に石油製品の価格は、これはC重油を例にとれば、1950年の100に対し1969年には58まで原油の値下がり以上に石油製品の価格は下がってきたわけでございます。

ところがこれまで産油国は、いわゆる国際石油資本等には立ち向かう力がないと言われていたものが、1970年に初めてリビアが石油の国有化を宣言いたしました。3カ月にわたってBPと抗争してこれに勝ったということでございます。産油国側は、いわゆる最近新聞紙上でぐらんになるとおり、OPECという機構が前からあり、これの結束を固めまして、相次ぐ値上げを断行して今日に至っておるわけでございます。この状況を同じく1969年を100として、日本の原油の輸入価格は1972年の3月には142に4割2分と上がっております。そしてさらに、現在OPECとこのOPECから利権を受けて石油開発をしているメジャーズ、いわゆる国際石油資本との協定にあたって、今後5年間—1975年までは毎年、確実に上がっていかく、こういうことになっております。

わが国は、この1960年代のエネルギー低コストを武器として、経済の急速なる発展が実現いたし、現在いわゆる自由世界におけるGNPが第2位の国まで発展いたしましたことは、皆さまご高承のとおりでございます。

しかし、ただいま申し上げましたとおり、この石油に関する世界の様相は、1970年に入り非常に大きく変わってまいりました。この傾向は、おそらく半永久的に続くのではなかろうかと思われます。従来、低廉にして豊富なというふうに石油を見ておりましたものが、ここにおいて安定供給を保障せんとすれば、ある程度高い価格の石油製品、高い原油を買ってこなければならぬ、こういう状況に追い込まれております。したがいまして、石油といふものは、従来のように非常に安い資源というふうに考へるのは、ここで少し考え方直して、やはり貴重なる程度コストの高い資源だというふうに考え方ざるを得ないと思います。

国土計画と道路整備の関連

日本アスファルト協会名誉会長 谷 藤 正 三

谷藤でございます。

非常に仕事の忙しいときに、北海道から九州まで、全国の道路に従事されている方々が、このようにお集まりいただき、私たちの協会の行事に参加してくださいましたことを心からお礼申し上げたいと思います。

同時にまた、アスファルトという問題について皆さん
が非常に大きな関心をお持ちになられていることに、い
ままで道路屋として、長い間、関係してきた私といたし
ましても、本当に喜びにたえません。

私たちが道路をつくり始めた時代 — といいましても、もう20年以上になるわけですが — 道路屋というのは、道路をつくるという話になりますと、あの当時は何か言うと、国家の文化を象徴するものは道路の建設なんだ、こういう気概、それ一本でやってきた。その当時は、後進的な性格も非常に強かった日本人というもの一つの性格と、ある国民的な、社会的な情勢というものが、非常にうまくマッチしていた。そこから、今日の道路時代というものを迎えたと思うのです。

ところが時代が非常に変わってきて、この頃はどこへ行ても道路をつくるということになると、それ環境はどうだ、排気ガスはどうだ、公害がどうだと、至るところで真正面にぶつかってくるのは、従来のような道路をつくって、ありがたいということばじゃなくて、あと始

この石油製品、アスファルトもその一つでございますが、これに対しましては、こういう貴重な資源からの製品でございますので、これをできるだけ経済的にも技術的にも有効に利用してまいる責任が私ども協会にはあると信じております。

本日のゼミナールを通じて、ただいま申し上げました
ような点について、ひとつ十分ご研さんを積んでいただき、
今後とも協会の発展のためにご協力をいただきたい
と思います。皆さまのご熱心なるご聴講を衷心より望ん
でやまない次第でございます。

なお今回のゼミナール開催に当たりまして、建設省、四国地方建設局、香川県庁、高松市役所、四国舗装協会、乳剤協会など関係各方面の絶大なご協力を賜わっております。ここに厚く御礼申し上げます。

どうもありがとうございました。

末をどうしてくれるんだ、必要ということはわかるけれども、どっか行ってくれというような話が、だいぶん強くなってきた。この辺のところが、われわれ道路をつくり始めた時代と、皆さんのが非常に苦労している時代の差じゃないかと思います。

ただ、こういう問題を見てみると、われわれが反省しなきゃならん一つの大きなことは、やはり道路をつくりやいいんだという考え方、そういうものが非常に強かったです。5月の末から6月の初めにかけて、ワシントンのダレス空港で展覧会がありましたので、行って見てきました。Personal Rapid Transit systems というふうな20~30人しか乗らない車両で、それをコンピューター・システムで動かす。自分あるいはお客様のデマンドによって、どこへでも行くというようなシステム — 工場もみせてもらいましたけれども、その要求されておる理由といふのは、どこの国でも公害という問題の対策をどうするか、ということからスタートをしている。これが事実かと思うんです。ただそう言いながら、實際には新しい道路がどんどんつくられて、町の中にも車がどんどん入ってきてる。そして二重・三重の構造で道路ができるわけです。

日本自身については、われわれにも責任がありますが、車を通すことが優先で、環境の整備ということに対して、

どっちかというと、あとに残されてくるような、そういう道路構造から、だんだん変化しておるのではないかとうふうに思います。

これから若い皆さんにお願いしたいのは、一体われわれは道路をつくるということを、どのように考えていくのかという見方を、ぼちぼち、皆さん方に変えていただく必要があるんじゃないかな。

＊＊＊＊＊

まず第1に、日本の国土計画ということ、これは口では過疎対策というものと非常につながった経済計画が唱えられている。国土の体系を有効利用ということばのとともに、いろんなことが行われている。それに対して、私たちがどのような対応をするか、道路というハイウェイエンジニアリングという姿のものが、どのような対応をするだろうか、いろいろな仕事を、何十種目という仕事をやっておるけれども、そういう国土計画なり、あるいはまた産業構造の変化に対して、つまり公害産業と呼ばれるものを、どういうように配置するのか。あるいは、それをどのようにして阻止するのか、そういう点に対する配慮というものが、直結した姿におけるプランニングが行われていないんじゃないかなろうか。日本海側のほうは遊んでいる。遊んでいるものに対して、一体それに対する直接的対応というものは、どのように行われるか、というようなことを考えてみると、つくるということに、われわれは若干夢中になり過ぎて、計画に対する、つまり国土計画に対する交通体系的な創造のあり方というものが、お留守になっているんじゃないかなという気もします。

一方では、地方の生活圏あるいは広域生活圏と呼ばれている、いろいろなものがございます。それに対して地方道の整備を行わなければならない。ところが実際、地方の道路整備を行う者に対する地方生活圏というもの的确立が、どのような形で計画が具体的に進んでいるのか、ことばが非常にりっぱで、実際にいろいろなことをやつておるけれども、ことばと実際の、それに対応する道路交通体系というもののつながり方が、どういうふうになっているのかということは、逆に言わせると、ことばだけはりっぱだけれども、それに対応してシステム化されていないんじゃないかなという気がするわけです。

もう一つ、都市交通体系としての都市活動に対応すべき道路というものが、どういう形であるべきなのか、どのようにそれが組織化される必要があるのか、殊に排ガスだ、公害だ、騒音だという、いろんな騒ぎ方をしている中に、それから逃げるような道路というものはつくれないのか。つくれないとすればわれわれは一体何をや

るべきなのか。つくれるとすれば、どのような構造体系設計のしかたがあるのかというような問題を、もう少し真剣に考える事態になってきたんじゃないかな。

現在では、たとえばわれわれには何の縁もないと思っていたような流通センターあるいはまた卸売市場、そういうものまでが、道路の性格と相連携なしに物流計画が成り立たないような時代になってきた。そういう道路が、いついかなる時期にどこへつくるかということを考えて、初めてそれらの、市民なり県民なりに対して直結するよう、いろいろな体系というものが生まれてくるようになる。

私の言いたいことは、他人のことだと思っていたようなことまで考えてやらなければならんような時代に入ってきたんだと、こういうことを自信を持って、信念を持って、われわれのような旧体制の人間から脱却する新しいハイウェイ・エンジニアを生み出していただきたいと思うんです。

＊＊＊＊＊

同時にまた、それらのことを考えていくということになると、道路というものの、すべてこの経済効率ということを考えなきゃならない。経済効率とは何だろう。それを生み出すところのエレメントは、どういうエレメントがあるのか、という問題も出てくると思うんです。また交通安全あるいは交通規則というような観点といいますか、こういうものに対する、体系というものは、どういうように考へているのか、どれだけのエレメントを使い考へれば、それらのものが合理的に生み出されるのか。つくったけれども、あとは知らない、でなくて、つくったあとの体系というものを、どのようにわれわれが考へて、その次の道路建設に対する基本にするのか、というふうな問題もあろうかと思うんです。

先ほど申し上げたような生活環境の問題とか、いろいろな社会的な要請、デマンドに対して、いろいろなことを考えてやらなければならないような形になってくる。道路というものに対する交通体系としての基本的な三つの問題、いま申し上げておるような、いろいろな需要に対応できるようなエレメントの問題、そういうものを組み合わせるといふと、一つのパートが生まれてくる。その生まれてきたパートを一体どのような手法で、どのように進めしていくかというときに、目的地に対して一番合理的な解決が生まれるだろうといふうな、われわれはこれから道路をつくるといふ一つの工事をやるといふ線、幅を持った線をつくり上げるだけでなしに、道路屋であるということは、それだけのシステム工学に対応できるような、頭脳的なトレーニングが必要な時代に入ったん

▲第24回（高松）ゼミナールより収録

ではないかというように思います。

話がちょっと大きくなつて申しねわけないんですが、せつかくの機会ですので、そういうことを申し上げて、皆さんにこれからそういう意味の自負を持って進んでいただきたいと思います。

A decorative horizontal line made of five solid black stars of equal size, spaced evenly apart.

前から私は、あなたはアスファルト協会の名誉会長だ
というふうに人から言われる。私は決してコンクリート
のことを悪く言うつもりもなければ、道路協会の舗装
委員長として、平等に扱ってきておるつもりです。

せんだって、コンクリートの道路 — これから時代に対応するためには30cmの厚さも考えなきゃならん、そういう時代に入ったんだというふうに申し上げたわけですが、しかしながらわれわれが、いま13兆、14兆の仕事—次の5カ年計画の改定のときには20兆近くの要求を出そうとしている。この出そうとしている20兆というものを、こなしていくためには、皆さまの体制が従来のような体制では、おそらく仕事ができなくなる。非常に大きな条件と義務とを負わされるような形において仕事を進めざるを得ないであろう。そうなりますと、次の5カ年計画の改定ができたときには、一つの道路を建設するという面から見た場合でも、いろいろな問題が — 今度は技術的な問題が新しくふえてぐるのではないか。

いま私たちも、あととの建設問題について、道路協会の分科会で一生懸命いろいろな問題を考えています。従来のような、特にアスファルト専門の場合に、単純な姿になり過ぎて、それで実際に仕事をなさっている皆さんに、なるべくご迷惑のかからないようにまとめていくということで、実は試験の方法も、ずいぶん慎重にやってきたわけです。ところが実際やってみると、いろいろな問題にぶつかった。ということは、われわれが考えていたような単純な原因ではなくて、原油は非常に多くのところから運んでくるわけです。それらの精製過程において、いろいろなものを、いちいち分けて出していくということは、経済的に非常に精製会社のほうでは無理がかかる。いろんな問題がからんで、使用方法において変化しなければならないような材料が生まれてくる。需要は非常に多い。材料もそれに伴う。しかしながら、そ

これが同じような同一の品質でもって材料を供給するということが非常にむづかしくなる。

そこで、もう一度再検討しようということで、大体中間報告ができるようなところまでやってきたわけで、まだまだ問題点をたくさん含んでおり、おそらくことし1年はかかるだろうと思うんです。

現場で活動をされておられる皆さんには、まことに申しわけないような、ある程度、試験内容をふやした形でチェックしていただく、その内容のもとにおいて、それを判断して、読まれて、その方法も考えていただくというような形にせざるを得ないんじゃないかなと思います。

それとあわせて、アスファルト舗装要綱も逐次変えていかなければならないということにならうかと思います。いまのところ1～2年の時間では足らない。材料を、まず方針をきめて、その上に立って要綱の改正ということにならうかと思います。

具体的な問題、現場の皆さん方が実際に仕事をされている過程における、いろいろな問題にぶつかった場合には、道路協会あるいはアスファルト協会、どちらでもけっこうですので、お知らせいただきて、そういう問題を考えながら新しい問題に取り組んでいきたいと考えておりますので、皆さんどうぞよろしくご支援をいただきたいと思います。

まだまだ石油の需要も、これから4倍ないし4.5倍といふうなふえ方をするといわれますが、そうなるいろいろな問題が入ってくるだろうと思います。と同時に15兆ないし20兆の計画も改訂計画ができるといふことになると、また非常に多忙な事態も来ようかと思います。そういう点も考えあわせ、先ほど申しましたような、単にわれわれは道路をつくるエンジニアというだけでなしに、道路というものあるべき姿というものは、このようなものだと、われわれがつくっていくんだというような、もっと総合的な形で考えながら、いろいろな勉強をしていただくことを心からお願いいたしまして、私のご挨拶にかかる次第でございます。

〔昭和47年6月25日開催の講演より〕

国鉄におけるアスファルトの利用について

関 野 直

1. まえがき

粘結性、弾力性と防水性および絶縁性を有し、経済的で比較的安価であるという優れた特性を持つアスファルトは、その約8割は道路舗装用として、残りの約2割は接着剤、塗料、防食材、保温保冷材、絶縁剤等の材料として、土木・建築・鉄道車両・電気機器・包装用等の極めて広い分野に利用され、近年とみに需要がのびてきている。このアスファルトが国鉄ではどのような方法で使われてきたか、その利用について統計がないため数字的に詳らかでない。しかし戦前はさておいて、昭和24年石油精製再開によって副生する石油アスファルトの生産量が増えると同時に、国鉄で使用する資材の一部としての石油アスファルトの購入量が次第にのび、当時は主に、旅客駅ホーム・貨物駅トラック発着場・貯蔵品倉庫の床・駅前広場等の舗装用として、また鉄道車両・建造物・電機器類の絶縁用などの目的に使用され、国鉄再建に貢献して現在に至っている。さらに昭和30年代に至り上述の利用法とは別に、新しく鉄道線路にアスファルトを利用するこに着目して、軌道・道床・路盤への応用の途が開かれ、幾多の試験工事を経て、建設線の新設盛土・新軌道構造・在来線の盛土・路盤の改良工事に実用化され、次第にその効果を現わしてきている。ここでは後者の鉄

道線路にアスファルトが利用されているいくつかの応用例をあげて概説し、ご参考に供したいと思う。

2. 噴泥防止工法におけるアスファルトの利用

鉄道線路(図-1参照)に発生する噴泥には、道床噴泥と路盤噴泥とがある。いずれも直接には列車のくりかえし荷重・振動により発生する現象であり、列車荷重、道床のつきかためなどにより破碎する道床粒、碎石の風化、風などにより運ばれてきた土砂、塵あいが道床表面に噴出している状態を道床噴泥、道床と路盤の境界面をつきやぶり、碎石のすき間を通して道床表面の路盤土が噴出している状態を路盤噴泥と名づけている。道床噴泥は一般に道床表面に暗色に平らに堆積し、乾燥すると白色ないしは灰色を呈する。路盤噴泥は道床表面に盛り上って蓄積し、路盤土に似ておおむね茶褐色を呈している。噴泥が発生し道床が汚染されると、表面に不透水層を形成し、地表水の排水、マクラ木の保持がわるくなり、道床および路盤沈下を誘発し、軌道狂いを生じ、結果として保守労力を増加させるばかりでなく、ひいては運転事故防止のための列車速度の制限をまねき、輸送能力の低下を余儀なくされる。そこで從来から砂置換法、側溝による排水工法、排水管埋設工法などの手段が噴泥防止対策として講じられてきている。これは先に述べたように噴泥の原因が、直接には列車荷重・振動によるもの他、土の性質、水の存在が原因になっており、なるべく乾いた土におきかえたり、別に排水溝、排水管等を設置する策を講じて、常に水の存在を抑制して行こうとするのがねらいであった。しかし遂に增加する貨客輸送は、必然的に列車運行頻度の増加を招き、列車間合が短くなつて、このような工法が必ずしも適切な方法ではなくなってきた。そこで改良する路盤の層をなるべく薄くし時間を短くして施工できる路盤被覆工法の材料として、遮水性のよいアスファルトコンクリートを用い、地表水の浸入をできるだけ止める噴泥防止工法が実用化されたようになった。代表的な施工例を表-1に掲げる。

なお昭和45年以降においては、アスファルトコンクリートと平行して用いられていたネオブレンシート工法が、これに代って施工した例が多くなってきている。しかし軟弱路盤をアスファルトコンクリートで補修しておけば、スラブ軌道を敷設するとき非常に有利になると思われる

図-1 アスファルトコンクリート路盤被覆工法

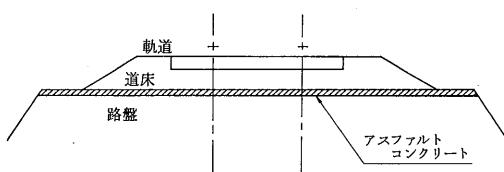


表-1 アスファルトコンクリート路盤施工例

年 月	区 間	厚さ(cm)	延長(m)
38. 11	柏 - 我孫子(常磐線)	15	5
"	鎌倉 - 逗子(横須賀線)	15	5
39. 11	柏 - 我孫子(常磐線)	10	10
"	田浦 - 横須賀(横須賀線)	5	10
40. 1	金谷駅構内(東海道線)	10	25
40. 2	塩屋 - 垂水(山陽本線)	12	100
40. 2	掛川附近(東海道新幹線)	5	100
40. 8	福島 - 瀬上(東北本線)	10	100
43. 4	掛川附近(東海道新幹線)	5	100
45. 2	高崎操車場	5	600

ので、今後はこの方面的実用化が期待されるところである。

3. アスファルト道床

排水性と弾力性を有し比較的の安価であるという特性をもった碎石は、道床を構成する材料として古くから使用されているが、その強さは碎石相互の粒と粒との間の摩擦に依存している。しかしこの道床碎石も列車荷重により次第に摩滅し、石粒間の摩擦係数を減じ、移動しやすくなつて道床沈下を招き、さらに碎石の細粉化によって生ずる微粒子は、道床噴泥を誘発する。そこでこの対策として、石粒間のゆるみを生じないよう道床をアスファルトでかためる工法が施工された。施工例の詳細は、本誌 Vol. 4, No. 18 (1961年2月) に記載されているので省略する。

4. 凍上防止工法におけるアスファルトの利用

寒冷地における鉄道線路は、冬期極めて低い外気温にさらされて、道床碎石、路盤土は凍結する。その結果いわゆる凍上といふ現象をひきおこす。線路の碎石層は一般に排水がよいため、凍結開始前に特別大雨がない限り固く凍結することは少なく、多くは碎石の下面に霜が形成される程度である。これは碎石と砂または乾いた土との間隙に供給された地中水が、砂や土に比べて冷えやすい碎石の下面に霜の結晶となって凝集するためであり、この現象は直接凍上をおこす原因にはならない。凍上をおこすのは、道床に比べて排水の悪い路盤であり、路盤土が凍結すると土壤中の水が吸引され、また土壤自体の体積の収縮によりひずみを生じ、土にわれ目を生ずる。このわれ目に水が氷の結晶として分離晶出し、土粒子とのわれ目に水をひきこむ力（凍上力）が大きければ、ますます氷層を厚くして体積を増し、上層の土を持ちあげる。その力は通常の列車荷重ではおさえられないような凍上力 ($150t/m^2 \sim 300t/m^2$) によって $50mm$ から $100mm$ 以上の凍上量 ($500 \sim 600mm$ という凍上量も観測されている) となつてあらわれる。

以上のような経路を経て発生する凍上は、大別して温度・土・水の3要素によって支配されるが、これが一定区間ながく均一な凍上量であれば問題は少ないが、多くの場合部分的な不整凍上で、これに起因してレール面に不陸を生じ、軌道狂い、運転保安度の低下、不陸整正とともに大きな経費、軌道材料の損傷等の被害をこうむる。これを防ぐ策として、不凍上性の材料を使って前記3要素の1つないし2つを除けばよいので、まず土に対する処置として、従来から路盤約50cmを掘り下げ、凍上性の土を石炭がらでおきかえていた。しかし動力近代化により

図-2 路盤土の凍上形態

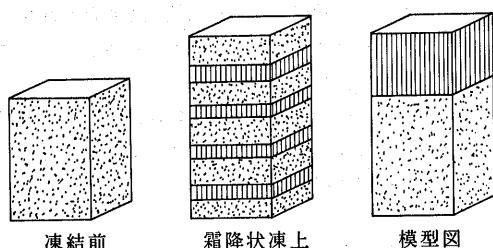


図-3 凍上防止工法

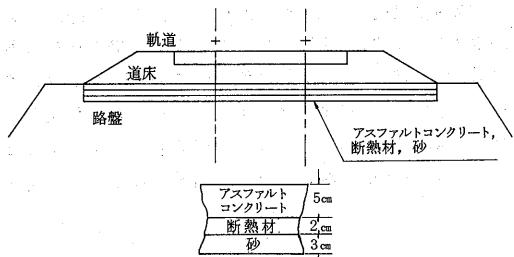


表-2 凍上防止工法施工例

年 月	区 間	厚 さ	延長 (m)
41. 10	相の内 - 東相の内 (石北本線)	5 (ポリエチレン)	35
"	相の内 - 東相の内 (石北本線)	5 (ポリエチレン)	36

石炭がらの入手が困難になつてきたので、水に対する処置として、ビニール膜、アスファルトコンクリートなどによって遮水層を作り、地中水を断つ工法、温度に対する処置として熱伝導率の小さい材料を使って断熱層を設けて路盤を保温し、凍結させないようにする工法等が検討された。この結果、発泡ポリエチレンおよび発泡ポリスチレンを路盤に敷設し、軌道面から寒気が路盤内に侵入するのを防ぐ断熱材工法が採用されるようになった。この工法でアスファルトコンクリートは、断熱材に碎石がくいこむのを防ぐ目的で保護層として使われている。またこれとは別に路盤表層を約10cm掘さくし、砂とおきかえて砂中に薬液を注入し、一種の遮水層を形成させる工法を採用して施工されている。薬液はアスファルト乳剤とアクリルアミドの混合液である。

5. スラブ軌道におけるアスファルトの利用

5-1 アスファルトモルタル

スラブ軌道A型は高架橋およびトンネルの無道床軌道（スラブの下が基礎コンクリートでバラスト碎石は使用されていない軌道）に敷設されている。そこでスラブと基礎コンクリートの隙間を完全に埋め、軌道が所要の弾

性を保ち、且つ下部構造が変位したときある程度補修が可能であるように、填充材料として開発されたアスファルト合材が、このセメントアスファルトモルタルで、標準配合は表-3のとおりである。

現在国鉄では、山陽新幹線で延長16km、また東京外環状線の一部として建設中の武蔵野線で6km敷設したスラブ軌道A型に填充使用されている。

5-2 路盤上スラブ軌道用アスファルト合材

国鉄では盛土または切取路盤上の直結軌道には、RA型スラブ軌道が敷設されることになっている。このスラブと路盤の間は、図-5に示すように上下2層よりなる舗装部分でしめられる。上部は粗粒度アスファルトコンクリートを用い、下部は骨材とアスファルト乳剤を交互に散布した舗装によってしめ固め、舗装とスラブの空間はセメントモルタルで填充、軌道が構築されるようになっている。

図-4 A型スラブ軌道

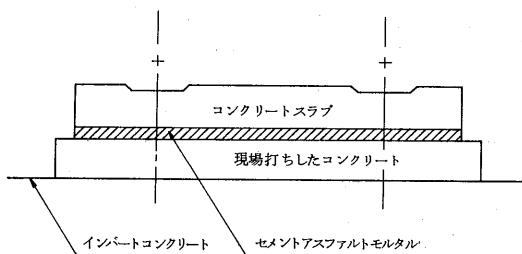


図-5 RAスラブ軌道

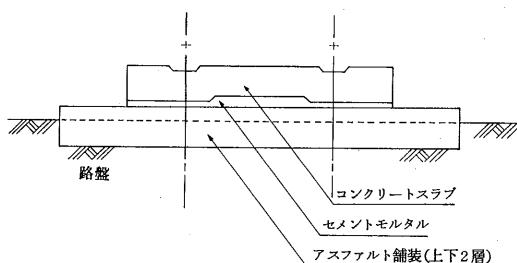


表-3 セメントアスファルトモルタルの配合

アスファルト乳剤 (l)	水 (l)	砂 (kg)	早強セメント (kg)	アルミニウム (g)
540	68	540	270	40

(モルタル 1 m³あたり)

まとめ

国鉄におけるアスファルトの利用について要約してのべたが、ここで再びその経過をまとめると、

(1) 噴泥防止対策では、施工が比較的はやくて簡単なため、ネオプレンが多く使われているようではあるが、既設線の軟弱路盤にスラブ軌道を敷設する場合、アスファルトコンクリートは安定性が大きく期待できる。

(2) アスファルト道床は、現在あまり実用化されていないが、ローカル線の道床保守に利用する余地は多分に残されていると思う。

(3) 凍上防止対策に熱伝導率の小さいエチレン、ステレン等の発泡体（エチレンおよびステレン発泡体の熱伝導率は0.03～0.04Kcal/m·h·°C）が使われているが、経済的には保温材としてアスファルトを利用する方が望ましい。アスファルトの熱伝導率は、エチレン発泡体の数倍（アスファルトは0.14、アスファルト合材は0.7Kcal/m·h·°C）であるが、保温性を向上させるために、アスファルトを改質し、熱伝導率の低い骨材を混合した軽量アスファルトコンクリートができれば、支持材としての強度は多少低下しても、今後の寒冷地新線建設に役立つものと考えられる。

道路関係に比べて鉄道におけるアスファルトの利用は量的にも少なく、また歴史的にも日が浅い。しかし最近発表された全国新幹線網の計画によれば、南は九州・四国、北は東北・北海道において、それに裏日本を加えれば、数千kmにおよぶ予定である。アスファルトが、現在に比べて相当大幅にスラブ軌道を採用する予定であるこれらの路線と、さらに改良を必要とする在来既設線の路盤に利用されると仮定すれば、その量はぼう大になるはずである。これが現実のものとなって、国鉄が使用する材料のうちにしめるアスファルトが、量的にも質的にもさらに向上する日の近いことを確信している。

〔筆者：鉄道技術研究所無機化学研究室〕

「アスファルトの話」シリーズ

《その4》アスファルトの規格

舗装用ストレート・アスファルトの規格

1. まえがき

アスファルトが人間に利用されたのは、紀元前の大昔からといわれているが、その原料、製造法、実用性能の関連は現在でもまだ十分明らかにされていない。これはアスファルトが非常に複雑な材料で、物理的、化学的にまだ明確でないこともその一因と考えられる。

わが国でも近年舗装の普及は著しく、高速道路もかなり建設されつつあり、今後アスファルトの需要はさらに増大するものと思われる。このように舗装用アスファルトに要求される事項として次の4つがあげられる。

- (1) 使用温度範囲において、適当な粘性をもつこと。
- (2) 耐久性があって、硬化変質が少ないとこと。
- (3) 骨材との付着がよく、はく離などしないこと。
- (4) 安価であり、安定に供給され、品質が一定なこと。

従来の日本の規格（JIS規格、日本道路協会規格など）

表-1 舗装用石油アスファルトの暫定規格(日本道路協会規格)

舗装用石油アスファルトは均質で水分を含まず、180°Cまで加熱してもあわ立ちないのであって、表の規定に適合しなければならない。

種類	60~80	80~100
針入度(25°C, 100g, 5秒)	60を越え80以下	80を越え100以下
軟化点°C	44.0~52.0	42.0~50.0
伸度(15°C) cm	100以上	100以上
蒸発減量%(1)	0.3以下	0.3以下
蒸発後の針入度(原針入度に対して)%	80以上	80以上
蒸発後の針入度比%(2)	110以下	110以下
薄膜加熱減量%(1)	0.6以下	0.6以下
薄膜加熱後の針入度%	55以上	50以上
四塩化炭素可溶分%	99.5以上	99.5以上
引火点°C	260以上	260以上
比重(25°C/25°C)	1,000以上	1,000以上

(註)(1) 減量は增量となる場合もある。
(2) 蒸発後の針入度比 = $\frac{\text{蒸発後の針入度}}{\text{(蒸発量試験操作終ったままの試料)}} \times 100\%$
(J IS K 2207による)

なお、120°C、140°C、160°C、180°Cにおける動粘度をCGS単位で明示しなければならない。他の測定器によって測定して動粘度を算出した場合は、測定器の形式と換算式とを示さなければならない。

では、上記(1)~(3)の性質が必ずしも規格項目に織り込まれておらず、不十分な点が見受けられる。しかしどのような規格項目をとりあげるか、またその規格値をどのように設定すべきか、むずかしい問題であり、アスファルト・メーカー側と舗装側とで意見の別れるところである。最近10年間にアスファルト舗装でクラックなどの欠陥が多く見出され、アスファルトの品質に疑いをもたれ、アスファルト規格を厳格にしようという動きがある。

日本道路協会ではアスファルト小委員会により規格改訂を検討しており、1972年度暫定規格として表-1のような規格値を決めた。この規格は従来のものより実用性能を加味してかなりの前進がみられるが、蒸発量試験後の針入度比のようにまだ試験法として十分評価されていないものも含まれ、今後検討を要する点が多い。このようにアスファルトの品質が問題になっているおり、内外の規格の動きを概観してみよう。

2. 日本の規格

日本のアスファルト品質規格はJIS規格、日本道路協会規格および北海道開発局規格に代表される。

2-1. JIS 規格^{(1), (2)}

日本工業規格JIS K 2207は1956年制定、1966年改訂、1969年改訂の変遷を経て、今日に至っている。これらの規格改訂で最も問題になったのは伸度である。1956年アスファルトの結合材としての性質として、15°Cで100以上の伸度を示さないものは好ましくないという考え方から、15°C 100以上の規格を設けた。さらに1960年には同一針入度級では伸度によって性状的に区分できるという考え方や、伸度が直接アスファルトの品質特性を示すのに必要条件を満たす項目でないにしても、何らかの必要性状と関連があるのでないかという考えにもとづき、温度別による伸度により甲、乙の区分を設けた。しかし1969年改訂の際、甲、乙の区分を廃止した。それはアスファルトの使用法に留意すれば温度別測定による区分は必要ないという考え方や、測定は簡素化されるべきであるという考え方によったのである。伸度規格の変遷を表-2

表一2 伸度試験の変遷 (JIS)

アスファルト区分	制定年	伸 度		
		25°C	15°C	10°C
60-80	1956年	100以上	100以上	—
	1960年 甲	100以上	20以上	—
	1960年 乙	—	100以上	20以上
80-100	1969年	—	30以上	—
	1956年	100以上	100以上	—
	1960年 甲	100以上	30以上	—
	1960年 乙	—	100以上	30以上
	1969年	100以上	—	—

表一3 軟化点規格の変遷 (JIS)

アスファルト区分	1956年規格	1960年規格	1969年規格
60/80, 80/100	40以上	40.0~60.0	40.0~55.0
100/120, 120/150, 150/200	35以上	35.0~55.0	35.0~50.0

に示す。

軟化点については表一3のとおり、次第に規格幅が狭められる傾向にある。

蒸発量については乳剤用として軟らかいアスファルトが出荷されるとき、規格外のものが出る可能性があるので、1969年規格で、150~200について規格値をゆるめた。

表一4 蒸発量規格の変遷 (JIS)

アスファルト区分	1956年規格	1960年規格	1969年規格
60/80, 80/100	0.5以下	0.3以下	0.3以下
100/120, 120/150	0.5以下	0.5以下	0.5以下
150/200	0.5以下	0.5以下	1.0以下

備考欄では、1969年改訂で固形パラフィンについての文章を削除し、比重および粘度温度関係について下記の文章を設けた。

「舗装用ストレートアスファルトについて比重および粘度温度関係を付記することが望ましい。」

2-2. 日本道路協会規格

アスファルト舗装要綱は1950年に制定され、1961年、1967年、1972年と順次改訂されている。主な改訂点は、1967年までは伸度試験が大きく変わっている。JIS規格と同様、低温伸度を一時期重視し、A・B・C級に分けていたが、その後一本化した。ここでA型とはアスファルト基原油から製造したもので、固形パラフィン分1%またはこれ以下のものであり、感温比が大きい。B型は混合基原油より製造したもので、固形パラフィンが3%前後

表一5 伸度規格の変遷(日本道路協会規格)

アスファルトの種類	年	伸 度		
		10°C	15°C	25°C
60-80	1950年	—	—	100以上
	1961年 A	100以上	100以上	100以上
	B	50以上	100以上	100以上
80-100	C	10以上	70以上	70以上
	1967年	—	100以上	—
	1972年	—	100以上	—

である。C型はパラフィンを比較的多く含む混合基原油より製造したもので、製造の過程でわずかに空気処理したものが多く、感温性は小さい。

1972年の改訂では、アスファルトの老化性などを重視して、次のような大きな改訂を行った。(表一1参照)

[改定案の要点]

- (1) 軟化点 従来の10度幅を8度幅に狭めた。
- (2) 蒸発減量 増量の場合もあることを注記した。
- (3) 蒸発後の針入度 従来の75%以上を80%以上とした。
- (4) 蒸発後の針入度比 この値の大きいものは、アスファルト舗装のフラッシングなどの現象を生じやすいという経験にもとづき、新たに加えた。
- (5) 薄膜加熱 新たに加えた。(従来は、耐摩耗用混合物に用いるアスファルトの基準にはあった。その基準の減量1.0以下を0.6%以下に、加熱後の針入度45%以上を55%以上、50%以上とした)。
- (6) 引火点 従来の240°C以上を260°C以上と上げた。
- (7) 比重 新たに加えた。(従来は、付記することが望ましい)。
- (8) 高温粘度 120°C, 140°C, 160°C, 180°Cの4温度での測定を加えた。(従来は、単に粘度温度関係を付記することが望ましい)。

2-3. 北海道開発局規格

北海道開発局では、古くから独自の規格を設定している。P.I. フラース破壊点および薄膜加熱試験のような項目を適用している。規格の変遷としては、伸度試験がJISの変更にともない変わった。(別表一4参照)

3. 外国規格

ヨーロッパでは大部分の国が舗装用アスファルト規格を一つしか持たないのに対し、アメリカではASTM, AASHTO, アスファルト協会などの規格のほか、いくつのかの州ではそれぞれ独自の規格を持っている。

針入度	500	400	300	250	200	150	110	90	70	50	40	30	20

ドイツ	種類	B 300		B 200		B 80		B 65		B 45		B 25		B 15	
		針入度	250-320	160-210	70-100	50-70	35-50	20-30	10-20						
ベルギー	種類		A	B	C	D	BITUMEOXYDE								
	針入度		280-350	180-210	80-100	50-70	30-45								
スペイン	種類		B 200/300	B 150/200	B 100/150	B 80/100	B 60/80	B 40/60	B 30/40						
	針入度		200-300	150-200	100-150	80-100	60-80	40-60	30-40						
フランス	種類			180-220	100-120	80-100	60-70	40-50					20-30		
	針入度			200	100	70	55	45	35	25	15				
イギリス	種類	450	300		90-110	60-80	50-60	40-50	30-40	20-30	10-20				
	針入度	400-500	280-320	180-220		B 80/100	B 60/80	B 50/60	B 40/50	B 30/40	B 20/30				
イタリア	種類			180-200	130-150	80-100	60-80	50-60	40-50	30-40	20-30				
	針入度			180-200	130-150										
日本	種類			200-300	150-200	120-150	100-120	80-100	60-80	40-60					
	針入度			280/320	180/210		80/100	60/70	50/60						
オランダ	種類		280-320	180/210		80-100	60-70	50-60							
	針入度														
スイス	種類	B 260/320	B 180/210	B 120/150	B 80/100	B 60/70	B 40/50						B 20/30		
	針入度	260-320	180-220	120-150	80-100	60-70	40-50						20-30		
ソ連	種類		B ND200/300	B ND130/200	B ND90/130	B ND60/90	B ND40/60								
	針入度		201-300	131-200	91-130	61-90	41-60								

3-1 アスファルトの種類

表-6に各國のアスファルトの種類を示した⁽⁸⁾。

アメリカでは1926年頃は10針入度級であったのが、1947

年ASTMはTentativeで9針入度級(40-50~200~300)を提案した。1955年AASHOは9針入度級(30-40~150~200)を規格化し、低針入度品は温暖地、重交通用、高針入度品は寒冷地、軽交通用と区分している。近年AASHO, ASTM, 地方州規格では針入度区分を4~5級に減らす傾向にある。ドイツでは舗装用アスファルトを7種類に分けている。針入度範囲は10から320まで、不連続に分けている。よく使われる種類は次のとおりである。

B 80とB 200：基層用

B 80 : 表層用

表-7 Study Specifications For Asphalt Cements
(The Asphalt Institute, 1963)

Grade	AC-5	AC-10	AC-20	AC-40
Viscosity at 140°F, poises	500-750	1,000-1,500	2,000-3,000	4,000-6,000
Viscosity at 275°F, centistokes	150+	200+	300+	400+
Ductility, min. at 77°F	-	100+	100+	100+
Ductility, min. at 60°F	60+	-	-	-
Solubility in COCl, %	99.5+	99.5+	99.5+	99.5+
Flash point, COC, °F	375	425	450	450
Tests after TFOT, visc. ratio:				
Visc. at 140°F after TFOT				
Visc. at 140°F before TFOT Max.	5	5	5	5

Note : Low temperature tests and specification requirements are under study.

B 15, 25, 45, 65 : トリニダットと混合してグース

アスファルト用

3-2 アスファルトの品質

KromとDormonは25カ国の中のアスファルトの政府仕様規格項目を示した⁽⁶⁾。全項目数は30項目以上になるが、6~14項目にまとめられる。その半数以上の国が採用している項目は、25°C針入度、軟化点、伸度、蒸発量、蒸発後針入度、二硫化炭素または四塩化炭素可溶分、引火点、比重の8項目であり、25カ国全部が採用している項目は25°C針入度ただ一つである。

アメリカでは25°Cの針入度によるアスファルトの分類に代えて、60°Cの粘度を用いようという動きがある。

ASPHALT INSTITUTEは1963年Study仕様として、表-7の規格を発表し、60°Cの粘度による分類、135°Cの粘度規格によりAC-5, 10, 20, 40の4区分を示した。1965年には級表示をAC-3, 6, 12, 24, 48と改ため5区分としたほか、60°Fの粘度規格を導入した。このResearch仕様を表-8に示す。このようなASPHALT INSTITUTEの動きに対し、1965年Texas州は140°Fの粘度で4分類の規格化を発表した。(表-9) 同様にPennsylvania

表-8 Research Specifications For Asphalt Cements
(The Asphalt Institute, 1965)

Characteristics	AASHO test method	ASTM test method	Grades				
			AC-3	AC-6	AC-12	AC-24	AC-48
Viscosity at 140°F, poises	T202 I	D217 I	300±75	600±150	1,200±300	2,400±600	4,800±1,200
Viscosity at 275°F, centipoises	T201 I	D217 O	80+	110+	150+	200+	275+
Viscosity at 60°F, megapoises			30-	60-	90-	100-	125-
Ductility at 77°F, 5cm/min, cm	T51	D113	100+	100+	100+	100+	100+
Solubility in COCl, %	T44	T2042	99.5+	99.5+	99.5+	99.5+	99.5+
Flash Point, COC, °F	T48	D92	350+	375+	425+	450+	450+
Thin Film Oven (TFO) Test:	T179	D1745	5-	5-	5-	5-	5-
Visc. at 140°F after TFO Test							
Visc. at 140°F before TFO Test							

州は表-10のように140°F以下のコンスイステンシイの区分に25°Cの針入度を残し、135°Cの粘度規定を導入した。またMassachusetts州、Louisiana州、New Jersey州もそれぞれ粘度規格を含めた規格を発表している。(表-11~表-13)さらにAA SHOの規格では表-14のとおり60°C、135°Cの粘度規格のほか、25°Cの針入度を規定したAC-5, 10, 20, 40の4分類となっている⁽⁷⁾。注目すべき規格としては、1965年にCalifornia州は表-15に示すような回転薄膜加熱試験を採用している。

各国のストレートアスファルト規格を別表1~4に示した。(14~17ページ参照)

第14回国際道路会議の報告で、アスファルト材料について、次のような興味ある勧告を行なっている⁽⁸⁾。

(1)最近の交通量増大に対応して、舗装の耐久性を向上させるため、アスファルトの耐久性の研究の促進、アスファルト合材中、アスファルト以外のものの品質の改良についても必要である。

(2)アスファルトの接着力と凝集力の研究方法の改良に重点を置かなければならない。

(3)舗装の耐摩耗性の向上とともに経費は、全工費の1~3%の増額にすぎない。このわずかな経費の増額で、大きな利益のもたらされることが期待できる。

4. 文 献

- (1)昆布谷：アスファルト，10, (55), 16 (1967)
- (2)昆布谷：アスファルト，13, (71), 22 (1970)
- (3)菅原：石油誌11, (9), 683 (1968)
- (4)菊地：石油誌6, (11), 838 (1963)
- (5)有福：燃料協会誌50, (529), 289 (1971) .
- (6)C. J. Krom et al : 第6回世界石油会議 Section VI -Paper 14, 145
- (7)G. R. Dobson: J. I. P. 58 (559), 14 (1972) .
- (8)第14回国際道路会議たわみ性舗装委員会総括報告書 1971年8月 (日本道路協会)
- (9)松野外：アスファルト舗装に関する試験(昭和46年)建設図書 .

表-9 Texas Highway Department の規格

Suggested Application Type-Grade	Distributer AC-5	Plant Mix (light)		Plant Mix (heavy)		Plant Mix (very heavy)	
		Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Viscosity at 275°F, stokes	1.5 —	2.0	—	3.0	—	4.0	—
Viscosity at 140°F, stokes	500 750	1000 1500	—	2000 3000	—	1000 6000	—
Solubility in CO ₂ %	99.5 —	99.5	—	99.5	—	99.5	—
Flash Point C.O.C., F	375 —	425	—	450	—	450	—
Ductility, 77°F, 5 cm/min., cm	100* —	100	—	100	—	100	—
Relative Viscosity (after oxidation, 15 μ films for 2 hours at 225°F, viscosities determined at 77°F)	Usual Absolute Max. Max.						
	4.0 5.0	4.5 5.5	5.0 6.0	6.0 7.0			

* For AC-5 grade only, a minimum ductility value of 60 cm at 60°F will be acceptable in
of 100cm, at 77°F.

表-10 Pennsylvania Department of Highways

Absolute Viscosity at 140°F(60°C), poises (Refinery and Project)	AC-2000		AC-4000		H-1	
	2000±400		Refinery 4000±600 Project 4000±800			
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Water, percent by weight	—	0	—	0	—	0
Flash point, (COC), deg Fahr	400	—	400	—	350	—
Penetration at 77°F(25°C), 100 g, 5 sec.	60	120	40	60	250	300
Kinematic viscosity at 275°F(135°C), centistokes	300	—	425	—	250	500
Ductility at 60°F(15.5°C), 5cm per min, cm	75	—	40	—	125	—
Solubility in carbon tetrachloride, percent	99.0	—	99.0	—	99.0	—
Insoluble in N, Pentane, percent	15	—	—	83.0	—	88.0
Spot Test, standard naphtha solvent	Negative		Negative		Negative	
Thin-Film oven test at 325°F(163°C), 50ml, 5 hrs.						
Loss, percent by weight	—	1.5	—	1.0	—	3.0
Retained penetration, percent of original	50	73	55	75	32	70
Ductility of residue at 60°F(15.5°C), 5cm per min, cm	10	—	5	—	—	—
Absolute viscosity ratio at 140°F(60°C), TFO/orig.	1.5	4.5	1.5	4.0	1.5	5.0

表—11 Proposed Standard Specification
M 3.01.0 Asphalt Cement (Reviced)

Sampling and Testing	AC-20
Absolute Viscosity at 140°F (60°C), poises	2000±400
Water, percent by weight	None
Flash point, (COC), deg. Fahr	450+
Penetration at 77°F, (25°C), 100 g, 5 sec.	60+
Kinematic viscosity at 275°F (135°C), Centistokes	250+
Solubility in Trichloroethylene, percent	99.0+
Thin-Film Oven Test at 325°F (163°C), 50ml, 5 hrs.	1.0-
Loss, percent by weight	40+
Ductility of residue at 77°F, 5cm per minute, cm	
Absolute viscosity at 140°F (60°C)	6000±2000

表—12 Louisiana Department of Highways Specification
for Asphalt Cements

	AC-3	AC-5	AC-7	AC-8
Penetration at 77°F, 100 g, 5 sec.	60-70	85-100	120-150	150-200
Flash Point, COC, F	450+	450+	425+	425+
Thin Film Oven Test,				
Loss, percent at 325°F, 5 hrs.	0.80	1.00	1.30	1.50-
Pen. of Residue, percent Orig. at 77°F, 100g, 5 sec.	60+	57+	53+	50+
Solubility in CS ₂	99.5+	99.5+	99.5+	99.5+
Homogeneity Test	Neg.	Neg.	Neg.	Neg.
Viscosity				
Saybolt Furol sec. at 275°F	260+	200+		125-175
Absolute at 140°F, Poises	3600+	1800+		600+
Penetration at 39.2°F, 200 g, 60 sec.	20+	30+		45+
Ductility at 39.2°F, 5cm/min., cm	—	—		20+
Ductility of Residue at 77°F, 5cm/min.	100+	100+		100+

表—13 New Jersey

Sampling and Testing	AC-5	AC-10	AC-20	AC-40
Sampling				
Water	None	None	None	None
Viscosity at 140°F, poises	500±100	1000±200	2000±400	4000±800
Viscosity at 275°F, centipoises, min.	110	175	250	350
Viscosity at 60°F, megapoises, max.	25	50	75	125
Ductility at 77°F, 5cm/min., cm, min.	100	100	100	100
Solubility in Trichloroethylene, percent, min.	99.5	99.5	99.5	99.5
Flash Point, COC, degrees F, min.	375	425	450	450
Ash, percent, max.	1.0	1.0	1.0	1.0
Ratio, Viscosity at 140°F, After TFO Test Max.	5	5	5	5
Before TFO Test				
Spot Test (Note 2)				
Standard Naphtha Solvent				
Naphtha-Xylene Solvent, percent Xylene				
Heptane-Xylene Solvent, percent Xylene				

表—14 AASHO 規格⁽⁷⁾

Grade	AC5	AC10	AC20	AC40
AASHO specification				
Viscosity at 60°C Ns / m ²	50±10	100±20	200±40	400±80
Viscosity at 135°C cSt(min)	110	150	210	310
Penetration at 25°C mm/10 (min)	120	70	40	20

表—15 Specification For Paving Asphalt Proposed
By California in 1965

	Min.	Max.
Flash point, Pensky-Martens, F	475	
Stain number	10	
Rolling thin-film test at 325°F, 75 min:		
Viscosity of residue, 140°F, p	4,000	6,000
Viscosity of residue, 275°F, cS	425	800
Ductility of residue, 77°F	75	
Durability test,* 20 film, 210°F, 24 hr:		
Viscosity of residue: Shear rate 0.05 sec ⁻¹		25
Shear rate 0.001 sec ⁻¹		60
Micro ductility of residue, 1/2 cm/min, mm	10	
Solubility, CCL ₄ %	99	

* On residue from rolling thin-film test.

別表1 ストレートアルスの規格 (1)

別表2 ストレス一トアスフルトの規格 (2)

別表3 ストレートアスファルトの規格(3)

国名	年	南アフリカ			フランス			スペイン			オーストラリア			ベネズエラ			ソ連			1956			1958			1960			1962						
		1966	1966	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956	1956						
種類(入庫、Sec.)	100% 150% /200	80% 60% /70	40% 30% /50	180% 100% /120	100% 80% /100	100% 80% /120	100% 80% /150	20% 10% /30	20% 10% /30	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20	10% 10% /20				
針入度	36- 42- ℃	43- 51- 43	46- 59- 43	49- 56- 43	39- 41- 43	47- 56- 56	52- 65- 60	33- 43- 39	40- 44- 48	47- 53- 56	51- 55- 61	55- 61- 69	31- 36- 41	35- 38- 44	47- 52- 55	50- 55- 59	58- 65- 75	65- 75- 95	-	-	-	-	-	-	-	-	(0.2) 50以上	(0.2) 50以上	(0.2) 50以上	(0.2) 50以上					
硬化点(燃點)								-10.7 -20.8 -25.7	-10.7 -18.5 -20.8	-10.7 -12.5 -15.8	-10.7 -12.5 -18.5	-10.7 -12.5 -18.5	-1~ -1~ -1~	-1~ -1~ -1~	-1~ -1~ -1~	-1~ -1~ -1~	-1~ -1~ -1~	-1~ -1~ -1~	-1.5 -0.5 -0.5	-2~ -0.5 -0.5	-2~ -0.5 -0.5	-1.5 -0.5 -0.5	-1~ -0.5 -0.5												
針入度指數																																			
フロース温度点℃																																			
伸度(25℃)cm	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	60 以上	60 以上	60 以上	60 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上	100 以上					
(15℃)cm																																			
二硫化鉻可溶分%																																			
四塩化炭素可溶分%	95.0 以上	95.0 以上	95.0 以上	95.0 以上	95.0 以上	95.0 以上	95.0 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上	95.5 以上					
トルクレンチ可溶分%																																			
アラフィルタ含量%																																			
ペラフィン含量%																																			
灰分%																																			
水分散比%	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上	1.0 以上				
引火点℃(COO)																																			
115℃燃試験																																			
蒸発重量減%以下	1.0 75	1.0 75	1.0 75	1.0 75	1.0 75	1.0 75	1.0 75	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70	2 70			
(160×10 ³)度(蒸留%)																																			
軟化点昇度(25℃)																																			
伸度(25℃)cm																																			
スカルドテスト: フジツナ キサシレンゴー当量																																			
備考																																			

Sprayingを行なうた度数: 135 - 177 ℃
混合温度: 200 / 300 ℃ - 135 ℃

その他: 135 - 163 ℃

比重、引火点、中和価、けん化度、ペラフィン分、いわゆる、アスファルタ、成分が規定されることもある。

別表4 ストレートアルトの規格 (4)

ウガンダ 何処へ行く

海外技術協力・アフリカを語る

千葉喜味夫

藤田 豊

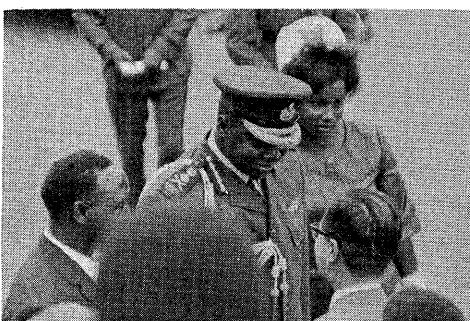
多田宏行

☆深夜バリバリと銃声一革命おこる☆

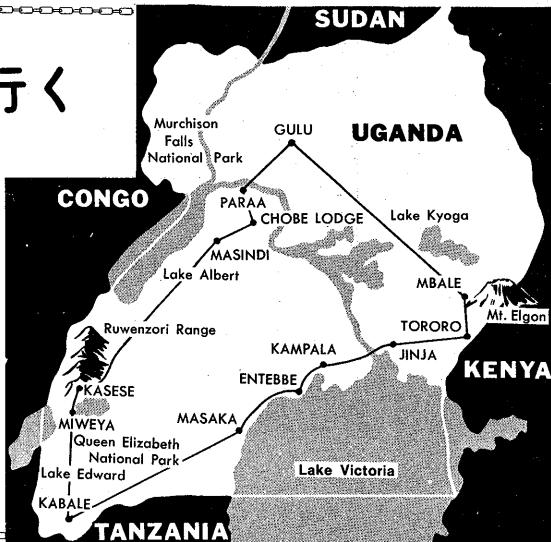
多田 私がウガンダへ出かけたのはもう足かけ3年前になりますかね。ちょうど藤田さんが着任早々のところで「戒厳令下にあるんだよ」ということを伺ったのですが、戒厳令という言葉から感じられる緊迫したというか、切迫した雰囲気は私には感じられなかった。

その後、革命が起きたというので、ずいぶん心配したのですが、そのころの事情をかいづまんでお話ししていただけませんか。

藤田 あのころの戒厳令というのはステート・エマージェンシーというものであった。それであればもっぱら対部族政策、いわゆるカバカ(元の王様)を中心とした勢力のブガンダ族を抑圧するために、言論の自由を奪ったわけです。だから日常生活に別段困るものはなくて、ただ集会の自由がないといった状態が続いていたんです。



技術協力のシンボルとして日本が建設した職業訓練センター開所式に臨席したアミン・ウガンダ大統領。同伴の婦人は大統領の儀典用夫人。



革命の前に一度オボテが狙撃された事件があり、非常事態宣言の範囲を全国的に広げたわけです。そのころから雲行きがおかしくなってきた。

「その頃、国連から派遣されていたアドバイザーの60幾つかのおばあさんから「あなたは革命があると思いますか」と聞かれた。それがちょうど1970年の9月頃ですから、あの事件が起きる前の話です。その人の仕事は成人教育のエキスパートですから、そういう感覚は外国人にも十分察知されておったということでしょうね。ところが街を見ればのんびりしているし、戒厳令といつても別に兵隊がいるわけではないので、「そういうことはないでしょう。信じられませんよ」という返事を私はした。

多田 オボテがどこかへ出かけていたのでしたね。

藤田 シンガポールで英連邦の会議があった、その時なんです。

多田 革命の朝、突如という感じは……。

千葉 霧が非常に深かった、エンテベはね。いすゞから行っている佐々木さんという方が日曜日の夜に帰ろうとしたのですが、「夜は危ないから、やめろ」と。もしあの時に帰っていたら、カンパラでぶつかったわけです。

多田 あなたはエンテベに住んでいたのですね。

千葉 そうです。その人はカンパラから遊びに来ていた。それで月曜日の朝は、ものすごく霧が深い。もう10m先が見えない。私は子供を学校に送り届けて役所に寄った。まあ、ちょっと車が少ないかなという感じでした。そうしているうちにメッセージボーメーイが来て、「ミスター千葉、みんな帰っているよ」と言う。そこでヘッド・オフィスに行き、チーフ・トレーニング・エンジニアをつかまえて「どうなんだ」と聞いたたら「帰りましたから、帰れ」で説明しない。

これは何か起きたと、あわてて家へ帰った。上に住んでいる末続先生から革命だと言われ、子供を引取りに学校へすぐすっ飛んで行く。あとは食料なんかを買いに出かけたりして……。

多田 買いだめですか。

千葉 先え、外出禁止を何日やられるかわからない。下の娘がまだ赤ん坊だったのですから、ミルクだけは買っておこう、あとは大人の方は醤油と米があればとにかく何日間かはもつだろうというようなことで……。(笑)

多田 藤田さんは銃声を聞くというような思いをされたのですか。

藤田 私はカンバラの町のどまん中に住んでいたんです。というのは、私はマッケンディエという7 mileばかり離れているところで泥棒にあい、それからは一番安全な町のどまん中の建物の14階に住んでいた。

新しい下駄ばき住宅で、1階がアーケード、5階までが事務所、5階以上14階までがフラットなんです。そこの一一番でっぺんに住んでいた。

革命はちょうど夜中の1時に起きた。いきなりバリバリという音が聞こえたんです。ちょうど自分の住んでいる下なんです。初めはおまわりが泥棒をよくやりますから、それだと思ったんです。音がだんだん移動し始め、ますます激しくなってきた。それでこれは大変だと起きて着物を着がえ、親子3人で荷物をまとめて、さてと考へたら、外に出るのは一番危険なんです。私の家の向かいにドイツ大使館の一等書記官がいたのですが、ひょっと見たら、大きな紙が張ってある、ドイツの国旗を書きましてね。

多田 余はドイツ人であるぞよと。(笑)

藤田 「治外法権」と書いてある。ぼくもさっそく真似をして、大きな日の丸を書き、ジャパン・エンバシーとして治外法権と書いて、張っておいたんです。(笑)

銃声がますます激しく、だんだん広がり、それは土曜

日の夜中から始まって、翌日の1時半から2時頃まで続いた、それも間歇的に続いて。そのうちに戦車が通る、装甲車が通る。ところが兵隊の影が見えないんです。街灯はついたまま入っ子一人いない、銃声だけする。

それで明け方になったら、一そう銃声が激しくなってきた。一番激しかったのは、オボテの親衛隊がいたカバカの王宮の跡、ここが一番激しかった。

多田 やっつけに行ったわけですね。

藤田 そのうち9時頃に今度は地雷みたいな音がした。ところが、皆さん、出勤なさる。銃声がありながら、途絶えた頃を見計らって出てくるわけです。

それで兵隊が一番最初に守ったところは郵便局、電話局、これに衛兵がつきましたが、革命といい、銃声はしながら、きわめてのんびりした感じでした。激しい銃声があつても、ちっとも判らないんです。

多田 単なる威嚇射撃ですかね。

千葉 翌日私はすぐ町を歩いたんですが、どこにも鉄砲でやられたあとが一つもない。町のショーウィンドーもこわれているわけではないし……。キャッシュを出そうと、一応だめだろうと思ったけれども銀行へ行ったんです。そうしたら銀行は弾丸の跡がいっぱい、全部散らかされていましたね。

藤田 3時頃までに大体の銃声が終わったんです。そのうち速くからワーッというようなどよめきがきた。これはいよいよ暴動が始まったと思いまして、ドアのところに重いいすを積んだ。

多田 浅間山荘みたいですね。

藤田 群衆の声がだんだん近づいてくる、そのうち2台のオートバイが後に人を乗せて、両手で木の葉っぱを振りながら通り過ぎた。この木の葉といいのは幸福のシンボルなんです。それがいわゆる革命成功のパレードの始まりだったわけです。それからはもう大変、ありとあらゆる車に乗って、木の葉をいっぱいいつけて……。

ウガンダへ派遣された目的と仕事

千葉喜味夫

ウガンダ政府は、その経済開発を促進するため、昭和42年頃から日本政府に対して専門家派遣による技術協力を要請して来ていたが、昭和44年5月、山高、多田両氏の訪問及び昭和45年5月、ウガンダ国公共事業省事務次官兼技監ジクソカ氏の来日を機に道路技術者の派遣が決定された。私は建設省計画局建設振興課所属の海外協力官として出張を命ぜら

れ同年8月1日着任した。

たまたま10月1日より機構改革があり、アドバイザーではなく、ライシの中に入つて省内の日常業務を処理することになったため、技術指導という面から考えると十分とは言えないが、最初の一年間はChief Planning Engineerとして道路網計画の作成、予算案の作成等の他、都市及び地方計画審議会に事務次官の代理として出席した。後半の一年はSenior Staff Surveyorとして橋梁の調査設計

にあたり、南カラモジャ地方の橋梁架設地点の選定・測量、既存橋梁の実態調査等を行つた他、小橋梁の標準設計の作成を企画し、スパン6mから3m刻みで21mまで、各々一車線及び二車線について作成した。これによつて橋梁建設計画に計上されている56橋中36橋がカバーされることになる。その他、反射実体鏡、クロソイド定規、各種測量表、クロソイド表等の使用方法を実地指導してきた。

多田 勝利のVサインですか。

千葉 そうですね、喜びの表現なんですね。

多田 その革命は人民によって支持されていた革命と言えるのですか。それとも例によって権力者だけが切った張ったをやっていて、一般民衆には無関係というのをよく聞きますが……。

藤田 結局せんじ詰めといえば、いわゆる指導者の権力闘争だと思います。

では、なぜ国民がそれほどまで熱狂的に支持したかというと、これは異夢同床だろうと思います。というのは、カンパラはウガンダのまん中です、王宮のある。それでいまもって彼等が崇拜するのはカバカであり、ムテサであるわけです、王様なんです、だからオボテの時代に彼等は非常に圧迫されていた。特にウガンダだけが非常事態制限で押されて、締められて、集会の自由もなかった。

千葉 それにインド人も同調した。彼等はあの当時で数万人の国外追放をやっていた。

藤田 それでインド人も、前よりはよくなるであろうという期待感があった。そういうことで、革命は非常にお祭り騒ぎになった。

多田 エンテベは平静だったんでしょ。

千葉 エンテベでは銃声は全然ない。ただ私の住居と道路隔てた向こうは現地人の住居地帯になっている。それがホイホイ、ホイホイと喜びの声を上げる。昼間はそうでもないんですが、夜になると、やはり薄気味悪くなりましたね。ちょうど持つて、ワッと押しかけてくるんじゃないかなというような……。

☆ひどすぎる人材不足 — ウガンダの実情☆

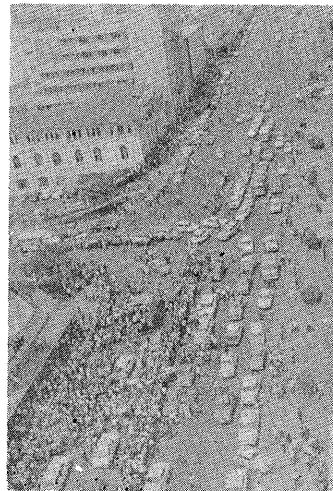
多田 物騒な話から入ったわけですが、仕事を通じてのウガンダの印象というか、その辺に話題を移してゆきたいと思います。

ウガンダへ派遣された目的と仕事

藤田 豊

日本貿易振興会（JETRO）の情報管理課長から、OTCAの技術協力要員としてウガンダに派遣された。1969年3月から70年10月まで、商業公社（National Trading Corporation 1967年設立）に、引続いて72年3月まで輸出入公社（Export & Import Corporation 1970年設立）に貿易顧問として通算3カ年滞在、本年3月帰国。現在（財）住宅産業情報サービ

ス総務部長。両公社とも流通部門のウガンダナイゼーション（ウガンダ化）の拠点として設立された政府全額出資の特殊法人である。商業公社は赴任当時、業績不振の責を問われて総裁更迭の直後であったため機構改革に参画したが、そのかたわら海外取引情報の収集管理機構の確立準備を指導した。1970年5月貿易国営化力針が打出され輸出入公社の新設となり、商業公社の貿易部門が縮小されたのに伴い新設公社に移籍



71年1月の革命成功を祝いカンパラ市内のメイン・ロードに溢れ出た人波。あれから1年半余り、期待を背負った大統領は、大衆の期待に酬いでいるか、どうか……。

藤田 私のポジションはいわゆるアドバイザーで、チエアマン、あるいはダイレクターの要求に応じいろいろ進言をする。その進言にしても向こう様次第ということで、はなはだたよりないです。

そういう仕事を通じて私が感じたことは、彼等の思考というか、発想方法がきわめて西歐的であること。顔は黒いけれども、まさに英國的な発想である。だからある仕事を頼まれると、われわれは日本流にデータを積み上げて—そのデータがないから、結局何でも自分でつくることになるのですが—そのデータに基づいて1つの結論的なものを、こうしたらどうでしょうか、というようなものを出していく。ところがそれを受ける場合に、われわれの考えている前提と、彼等の考えている前提と非常に食い違いがある。だからわれわれが、こう理解されるであろうというものが理解されない。自分としては、こういうふうに読んでほしいなと思っても、異なった面に飛びつかれる、これは実に妙なことなんですが。全体的な流れをくみ取らないで、部分的に自分の都合のいい

した。民生用全繊維品の輸出入国営化諮問に応ずるため、需給、制度および機構の企画調査に着手したが、71年1月に成立したアミン軍事革命政権の経済政策再転換により貿易国営化は撤回されるところとなった。その後帰国まで、調査部のアドバイザーとして、マーケティング、需給調査、企業調査、内外貿易情報収集管理、輸出入承認統計電算化ソフトウェアの指導に当った。

ものだけをとっていくという傾向が強いわけです。

これは1つは、彼等はとにかく10年間で神代からエレクトロニクスに移ろうという時代でしょ。日本にしたって、西欧にしたって、何千年かかってここまでできているのに、彼等はそれを10年間で採り込むんですからね。

結局人がいないということ。英国人が去ったあと彼等が皆そのポジションを占めても、それだけの経験もなければ、基礎もない。したがって理解できないという問題が多いんじゃないか。これが今後、技術協力するにしても、経済協力するにしても考えなければならない大きな問題だと思う。

多田 要するに人材がないという—そういう意味においては、千葉さんが属しておられた公共事業省 MOW でも同じようなことがいえたんじゃないですか。

千葉 非常にひどいものでした。上の方で大臣、事務次官、技監、日本でいう技監下、アシスタント・エンジニア・イン・チーフといつておりますが、これがチーフ・トレーニング・エンジニア、それから水と建築の方とに5~6人ウガンダのチーフ・エンジニアクラスがいる。

ところが残りのシニア・エグゼクティブ・エンジニア、それからエグゼクティブ・エンジニア、この辺を見ると西欧人が10人位、それからインド、セイロン当りで4人、日本から3人。16~7人、チーフからエグゼクティブ・エンジニア当りがずらっといわゆるわけです。

それで私等3名が7月から9月にかけて帰る。すでにインド人で出ているのもいる。8~10人位2年間の期間が経って、帰国してしまう。この後一体どうするのだろうかと、他人ごとながら心配になつてゐるような状況です。

私達が行った時には、とにかくアシスタントなり、コーディネーターをつけてくれと要求をした。しかしそういうのがいないからこそ、あなた達を頼んだのだと言われてしまう。確かにその通りなんです。最初は技術指導という形を一応とつていきましたけれども、実際には労務提供なんです。弁当持ちで向こうの仕事をやってくるという形になってしまったのが実情です。

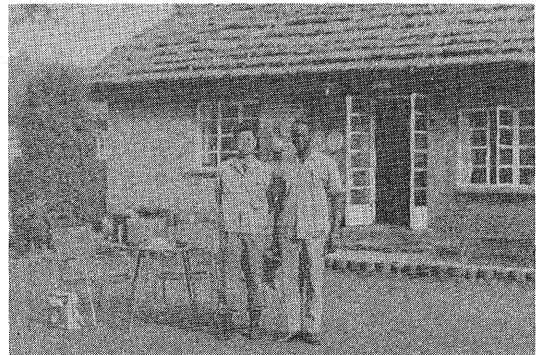
他の西欧人は最初から割り切つて来ているからいいのですが、私たちは一応政府ベースで技術援助、技術指導ということで行つてないので、ちょっと最初は割り切れないかたのですが……。

私の場合、前半がチーフ・プランニング・エンジニア、後半が橋の調査・設計ということになりました。その後にも1人つけるから、一番最初から教えてくれということでしたが、これも残念ながら人材が得られない。最後に標準設計をまとめて帰ってきたというのが実情です。

多田 MOW といえばジクソカ氏、私が出かけた時は技監でしたけれども、万博で日本に来た時は事務次官、



写真左
未舗装の道路の維持補修のために8kmおきにギャンプが設けられ、約6名1組で直営で実施している。



写真下
南西部の中心地カバレのホワイト・ホース・インにて。左が千葉、右はカルゴンジ・氏で、現在は公共事業省の事務次官兼技監。このようなホテル・ロッジ等が適当な間隔で配置されている。

その後、大臣になったそうですが。

千葉 革命政権で、大臣になっています。

多田 そうすると、革命派だったわけですか。

千葉 革命は軍人が起きたのですが、彼等には行政能力はない。軍人になった省もありますが、事務次官クラスを引き上げて、大臣にしたところが幾つかある。公共事業省の場合は技術官庁ですから、ジクソカ氏あたりが一番の実力者なんです。彼をはずしてしまうと、省全部の仕事がストップしてしまうような状況で……。

多田 商店といったら、皆なインド人でしたが、今もそうですか。

千葉 いや、これも免許制になっており、免許の切換えの時に、なかなか許可しないとか、そういう意地悪をやるわけですね。

藤田 アフリカナイゼーションという言葉がある。それからウガンダナイゼーションという言葉がある。アフリカナイゼーションとは、アフリカ人のためのアフリカ、ウガンダナイゼーションはそれをもう一つの狭義に、ウガンダ人のためのウガンダ、要するに経済の中核に参画させるということが目的なんです。

工業部門と商業部門に見ますと、工業部門はいわゆるUDC、これが中心になっていろいろ国営事業をし、さらに外国との合弁事業をして広げている。ところが商業部門のウガンダナイゼーションというのは進んでいない。

だからそのためにウガンダ経済を90%以上押えているインド人をアフリカ人に入換える、これが流通部門ウガンダナイゼーションだと思います。

千葉 ウガンダ人が上にいる場合でも、その下にはインド人がいて、実際の会計とかはやっている。それを全部ウガンダ人にやらしたら、おそらくごちゃごちゃになってしまう。(笑)

藤田 彼等は原価計算を知らないんです。100円の物を売ったら、100円が利益だと思っている。

彼等の生活が非常に楽しいのは、金がもうかるとまずシンボル・オブ・ステータス、シンボル・オブ・サクセスということで、パンツを買う。その次に家を買う。その後複数の奥さんを持つ、夜には酒を飲む、これが彼らの唯一の楽しみであり、ですから金がなくなれば店じまいしてしまうというケースが多い。

千葉 とにかく役所の予算書に計算間違いのための項目がある(笑)最初びっくりしたけれども。日本にも予備費がある、予備費でもどこに何を使ったというのは帳じりが合いますね。ところが帳じりが合わないためのお金がある。それがばかりにならない金額なんですね。(笑)

☆すぐお腹が大きくなる娘たち☆

多田 しかし国策として、観光はホテル、教育は学校を建てて……。

千葉 それから病院、医療施設が非常にいいですね。日本から比べれば、整っている。

藤田 国立病院に関しては無料ですからね。これがまた悲劇に——といってはおかしいけれども——つながっているんです。というのは、1959年の人口調査では653万人。ところが69年になったら953万人になった。これは非常に医療施設が整ったからなんです。お腹が大きくな

なれば病院で無料で安全に生める。幼児の死亡率が減ったということ。

千葉 6～7人生むのはざらですからね。

藤田 ミスがちゃんと子供を生むんですね。カウンター・パートにマケレレ大学を卒業して1年目の女の子を使つた。ミスで仏語もできて、なかなか優秀な子なんですね。が、いつの間にかだんだんお腹が大きくなって、気がついたら、こんなになっている。(笑)それで生まれたからお祝いを持っていってやつたんです。そうしたらもう1つくれ、私は実はもう1人いるんだと言うんです。(笑)ミスが子供を持つのは普通でした。まずそういう産める施設ができたということ。それから言うなれば、フリーライクスの国ですね。

就職して、しばらく働くとお腹が大きくなる。ぼくはあらかじめ仕込んできたなと思った。(笑) そうすると会社の方でその経費を持たなければならぬ。ですから普通の人よりは有利な条件で、産前、産後の給料はもらえる。確かに女子という女子は皆お腹が大きくなる。(笑)

多田 女の子と言えば、盛んにミニスカートをはいていたのですが、革命後、ミニスカートはだめだと弾圧している、そのため、夜になるとコンゴーとの国境に出かけ、ミニスカートをはいて売春すると、この間の新聞に出ていました。

千葉 あれは6月に入ってからミニスカートは厳禁になり、ひざ上2.5インチ、6センチちょっとですかね。ホットパンツもだめ、マキシも前にスリットが入っているのはだめなんです。タンザニアから来たデンマークの女子が短かった。よそから旅行に来ただけで知らなかつたと言えばいいのに、知っていると言つたものだから、罰金を食らってしまった。

多田 そういうことをやるのは、やはり戦時体制とい

写真右

上流婦人の礼装ブチス、前結びしている帯の結び方で慶弔をあらわすという。

写真右端

カンバラから南西50マイルにある赤道標。車を止めると、たむろしている子供が「サー、ワンシリング」と手を出しながら寄ってくる。



エンテベの誕生パーティーは国際色豊か。中央後ろ向きの黒髪の子が今夜の主人公ブッピー君でシーグ族。右端はセイロン人とイタリー人のハーフ。左端はスエーデンっ子。中央が千葉家の家族。



うか、緊張感をあおるためには、やっているんですかね。

千葉 いろんな方に気を散らせるという意識が多分にあるんだろうと思います。それで例のウガンダの民族衣装を着ろうというわけです。

多田 アッパッパーみたいなものでしょ。

千葉 ワンピースみたいで、肩の所がふくらんで下の方はギュッとたくし上げて、帯で縛ってね。

藤田 あれはブカブカで、きわめて便利なんです。たとえば病院なんか来る時に、自分の家をあけると泥棒が入るので、世帯道具を一切合財、なべから金からあの下にぶら下げるんです。おしりが大きいですからね、あれはもの運びにいいんです。(笑)

多田 そういえば、アフリカの女は随分おしりが出っぱっていますね。

千葉 おしりが出っぱって、胸が出っぱっているでしょ。だから例のつながって踊るダンスは前からはおしりをぶつけられ、後からはポンと胸の方で……。(笑)

藤田 だから子供はおぶるのではないんです。おしりの上に腰かけているんです。(笑)

千葉 うちの赤ん坊は女中におぶさる時には、肩に手をかけるのではなくて、胸の所に手でつかまって、おしりにチョンと乗ってるんです。ところが女房にはつかまる所がない、ストンと落ちてしまう。(笑)

藤田 それからさっき悲劇と申し上げたのは、そんなことで子供が非常によく生まれる、死がない。人口調査の結果、15歳以下の人口が全人口の33%。これは大変なことなんです。こういう状態であと5年たつたら、大変な社会問題につながってくる。

千葉 今でも潜在失業者はものすごいですね。

エンテベ空港からカンバラの市街にかかるところにあるクロックタワー。ここから見渡すカンバラの町はせり上がっている建物が美しい。藤田夫人と令嬢



☆素晴らしい道路一 最高の土質☆

多田 ところで社会問題もさることながら、やはり何といっても自然が美しい、素晴らしい所ですね。あちこち旅行されて、アフリカならではの風光というか、体験が多々あったと思いますが、ナショナル・パークはもちろんいらっしゃったのでしょうか。

千葉 私はウガンダに2年も住んでしまったせいか、クィーン・エリザベスの方が静かでいい、マーチソン・ホールズは観光客が非常に多く、少し騒がしくなって来たような感じですね。

多田 クィーン・エリザベスは西の方でしょ。コンゴとの国境寄り、ルーエンゾーリーのふもとですね。

千葉 ええ、その南になっている。藤田さんと1月に西の方をずっと旅行しまして、カバーレに行ってきました。そこからアンペニトリーティップ・フォレストですか、あの中をずっと抜けまして……。

藤田 現地人が槍を持って歩いていました。本物の槍を持っているのに、道端ですれ違いました。

千葉 今は禁止されているはずなんですがね。カラモジャでは槍は持っていましたが、棒を持っていました。何か持っていないと、体のバランスがとれないのでしょうかね。(笑)

藤田 作家の安岡章太郎氏をエンターテインメントをしたわけですが。彼が「空がぶら下がっている」という表現を使っていました。本当に地平線と空がくっついているという感じで、何とも言えない広々とした、広大を感じですね。

千葉 雨が降って来る時ははっきりわかる。上がダーツと下がって来て、それが1カ所で、こっちの方は全然晴れている。広いという感じがしますね。

多田 地球上にもこんな広大な、しかも緑したたる大地がある……！

千葉 特にウガンダは緑と水が多いですね。

多田 年間を通じて一番しのぎやすいのは何月ですか。

千葉 12月から1月が一番暑い。7~8月が涼しく、雨なんか降ると、寒いぐらいの…

乾期でも2~3日に1度位は必ず降る。一方、雨期だからといって、1日降っているわけではなくて、たいがいは半日ですね。だから道路もいい、すばらしい道路ですね。さぞかし悪路かと思っていたら、とんでもない。日本の砂利道路なんかよりはるかにいい。

あれは最高の土質ですね。マーラムという……。

藤田 ラテライトですか。

千葉 そうですね。田舎の方に行くと、表土だけずっと取っ払ってしまって、凹型のカットで道路ができている。バンクの道路はない。排水はどうしているかといふと、サイドに切り込みをつけて、路外へ流す。矢羽式にやっていますね。

日本の感覚でいったら、とにかく現道を舗装するとかして、なるべく利用していきたい、という所も放っぽらかして新道を造ってしまう。そこら辺の所がちょっと割り切れない感じがするんですが、彼等に言わせれば「どうせ借りてきた金だから、いい道路を造るんだ」と。(笑)

☆祖父は現地語、孫は英語で通じない☆

多田 観光（ホテル）、教育（学校）、交通（道路）こういった3要素に重点を置いてやっているんだと聞きましたが、例えは学校は粗末な物ですが、小学校があちこ

ちにある。ピンクの所は全部ピンク、グリーンの所はグリーンの、男の子は男の子らしい、女の子は女の子らしい、きれ一枚を切って、縫っただけの服ですが、それを着て英語で勉強していますね。

ああいうのを見ると、これからの国だけれども、この子達が大きくなる頃にはいい国になるんじゃなかろうかという印象を3年前行った時私としては持った。最近、何か変化がありますか。

千葉 小学校はそう変化はないですね。中学あたりで、設備がどうとか、あるいは給食費を値上げしなければいかぬというような話が出ている。革命以後だいぶ軍事費に食われているので、その影響がそこら辺に出ている。

藤田 軍事費の伸びが革命後はひどいですね。10%から、いきなり17%に上がった。開発費の中では30%を占めている。このしづ寄せが結局教育費にきている。問題は小学校は義務教育ではないということ。例えばカンバラとか、エンテベとかいう都市の付近は人口が稠密ででしょ、ところが田舎は過疎。学校へやるにはボーディング・スクールでなければできない。そうすると給食費が親の負担になってくる。

多田 では僕が山の中で会った、あの子達は金持ちの子弟だったわけですね。

千葉 特におじいさんの代と、孫の間でコミュニケーションができなくなっている。子供は英語しかしゃべれなくなっている。おじいさんは現地語ですね。

藤田 あそこはやはり英國式の教育方法ですね。5歳から始まって7年間、中学校4年間、高等学校2年間というシステム。それでその間、間に皆な国家試験がある。

No 5135

LAKE NAKURU NATIONAL PARK

ADMISSION FEE—SHS. 20/-
(ADULT)

Valid for Day of Issue only

This Ticket must be RETAINED, and produced or surrendered on demand

(FOR CONDITIONS SEE BACK)

- カクテル・リスト(左)
ウガンダの強烈な香りを漂わせる特産のバナナ酒ワラギは香り高いジンの味覚。黒ビールとカクテルしたBlack ladyはヒンヤリしたアフリカ娘の黒い肌の味?

- ナショナル・パークの入園券(上)

車1台10シリング(約45円)にしては、大人1人20シリングは割高。だが、国内居住者は1人5シリング。観光は外貨の収入源というところ。



UGANDA GLORY
Various fruits
Wazagi
Pandan fruit juice
Soda
Grenadine (one dash)



LION'S BLOOD
Wazagi
Tomato juice
Angostura bitters



SAFARI-SHOT
Wazagi
Chilled Beef Consomme
Tobacco sauce
Lemon
Ice
Angostura bitters



BEWITCHED
Wazagi
Tomato juice
One teaspoon of sugar
Lemonade
Angostura bitters



HIPPO'S DREAM
Wazagi
Cointreau
Dry Vermouth
Lemon juice



DINGI-DINGI SLING
Wazagi
Lemon (dash)
Dry Ginger



BLACK LADY
½ teaspoon of sugar
Juice of ½ lemon
Wazagi
Grenadine



SNAKE IN THE GRASS
One tin Wazagi
Dash Angostura
One tin orange squash
One bottle soda
Dash ice



CALABASH FIZZ
Wazagi
Juice of one lemon
One teaspoon of sugar
Juice of one orange
Soda
Ice



UGANDA MEMORY
Wazagi
Lemon juice
Bitter lemon



WARAGI LEMON SPECIAL
Wazagi
Lime juice
Dry Ginger



ウガンダの道路現況 (km)				
	M.O.W. 管理の道路	市道	地方道	合計
舗装道	1,697	529	—	2,226
砂利道	4,718	412	20,784	25,914
計	6,415	941	20,784	28,140

パクワチ橋（鉄道併用、鋼ワーレントラス、橋長240m）のみである。合成桁橋、PC桁橋等はまだ用いられていない。短スパンでもトラス橋がよく見られるが、これは二車線の永久橋に架替えた場合、他所に持って行って再使用することを考えているため、添接等は全てボルト締めである。現在100橋以上の改築計画があり、内56橋を選んでローンの交渉をしている。この他にカンバラヘンジヤ間の第二ナイル河橋梁も話題に上がっているが、大分先の話になると考えられる。
(千葉)

千葉 それで大学に行くと、全部国で費用を持つ。

藤田 教育費は下程高いんです。大学に入ると、各國が寄付した寄宿舎があります。

多田 僕がテクニカルカレッジへ行った時にはマーシャル・テストの設備等を設置中だった。教授はイギリス人、ほとんどがね。

藤田 中学校も高校も90%は外人教師ですよ。あとの10%をインド人と黒人が分けています。地理と生物は黒人の先生、これには理由がある。地理は侵略の歴史を教えるのに英国人では具合が悪い。それから生物は皮膚の問題、人種の問題、ですからこれ等は黒人教師です。

千葉 サーベイ・トレーニング・スクールがエンティベにあり、興味があったので調べて来たのですが、日本の測量専門学校よりも厳しい、測量ばかり3年間勉強する。それでそこを出ると、ディプローマをもらえる。

で、そこは校長先生がイギリス人で、その下に何人かインド人がいて、それからウガンダ人がいた。そこでいるウガンダ人の先生はしっかりしています。

☆宙に浮く「顧問」一 機械援助まだ先の話☆

多田 ウガンダ人も高度な教育を受けて、教養豊かな立派な人もおりましたが、何しろ数が少ないので。

藤田 だから卒業すると、いきなり高いポジションにつく。従って社会人としての訓練というものがない。

千葉 学校を出ると、すぐ個室をもらってしまう。そうすると、先輩に1対1で教えてもらうという機会が全然ない。それで俺はもう学校で全部教わって来た、もうこれ以上教わることはない。(笑)しかし、やらしてみると、何もできないという傾向がありますね。

多田 この問題について、ウガンダ人と腹を割って議

論し合う経験はなかったですか。

千葉 腹を割って、親しく一家族ぐるみで親戚づき合いというのを、黒人はしない。

藤田 彼等は非常に気位が高いから、欠点を指摘されることを非常にいやがる。やはり貧しく、非常に気位が高い、ちょっと変ですが、アフリカの独立国は世界一流国だと思っていますね。そういう意識が非常に高いですね。先程のウガンダナイゼーション、アフリカナイゼーションというような言葉で絶えず指導者は引っぱって来ているんです。だから面と向かって、大衆の前で怒った場合には、彼等は非常に激怒します。

千葉 私もいろんなレポートを書きましたが、その時もやはり言葉に苦労します。こういう所が悪いなんてバッサリやったら、これはもう……。

日本の技術援助、協力と言っても、ウガンダは後数年かかる。一ということは、マケレレのテクニカル・カレッジを卒業した連中がわれわれにくつついで、コーディネートとしてやって行ける位の所迄来ると、われわれが意図しているようなことができるのです。そのギャップが3年から5年位は少なくともかかるだろう。

しかし、そういう連中が出て来ても、今のやり方では効果が上がりにくい。だから私は道路センター形式が一番いいんじゃないかと思います。とにかくオペレーターがいない、土木技術者もない。もちろん機械を整備するのもいない。3つともないですから、それをまとめて教えて行つた方が効果が上がる。現状ではわれわれがラインに入つても、なかなか効果が上がりにくい。

多田 僕の考えでは、顧問であったのでは、受け取る、受け取らないは向こうさんの勝手だということで、サザスチョンを与えるに留まるであろう。一方、ラインに入つ

てやれば、権限が一応あるはずだという認識だった。

千葉 ところが向こうは形の上ではラインに入れても実質的には単なる顧問というような受け取り方をしているということですね。

☆八方破れのアミンーどうなるウガンダ!?☆

多田 ところで、ウガンダはこれからどうなるんでしょうね。一応2~3年滞在されての印象として……。

千葉 独裁国ですからね。例の革命の時にはぐっと西欧に近寄った。ところが最近はアラブに寄っている。中共とも国交を回復してしまいましたね。また革命の可能性が多くあるんじゃないかなと思います。

多田 東アフリカ共同体の3国間の利害が一致しないで、最近ひびが入っているということですけれども。

藤田 事実そうです。1967年東アフリカ協約ができて、資本労働の自由ということがうたわれ、各国とも市場が狭いから、1つの市場でやろうということだった。

多田 貨幣も共通でしたね。

藤田 そうなんです。それがいろんな事情から、民族経済主義的な発展をしてきて、むしろ壁ができてしまった。それで共同体でありながら、貨幣は各国とも外貨と同じになっている。

多田 使えなくなりましたか、札は使えたけれど…。

藤田 使えません。あなたがいらっしゃったときはそうですが、いまはもう全然……。ですから東アフリカ共同体でいまやっているのは関税の協定と飛行機、港湾、鉄道、通信。

千葉 ウガンダの今後のあり方というのはアミン大統領の性格によって非常に支配されるであろう、彼の性格というのは八方破れですね。ですからどっちにいっているか、わけがわからない。

藤田 全く国際感覚もないし、国際信義もない。

☆しかしウガンダの自然是美しく、懐しい☆

多田 話を少しづだけた方向に向けたいと思います。家族の皆さんの印象、評判はどうですか。

藤田 私は家族を連れていったのは初めてなんです。家族にしてみれば初めての外国旅行、そして下女がつき、大きな家に住み、あそこではエリートの生活です。今でもウガンダがどうだったとか、ケニアがどうだったとか、常に新聞なり雑誌なりに非常に关心が深い。

千葉 私のところもハウスボーイ、ハウスガールがつき、あんな生活はもうできない。(笑)

女房なんかもうそういう面で非常にからだが楽になつた。だからもう少したら、またウガンダに行きたいなどと言いく出さんじゃないですか。(笑)

多田 話は違いますが、藤田さん、カンパラに支那料理屋があったでしょ。

藤田 カントンですか。

多田 あそこのワンタンスープ・ウイズ・ヌードル、あれはうまかったですね、あの店は健在ですか。

藤田 革命があってからあの店は売りましたよ。あれは18年続いたのだそうですが、売ってフランスに行きました。そのあとインド人がやって、だんだん味がおかしくなって……。(笑)

千葉 カントンは最近とうとうだめになった。もう店を締めてしまった。

多田 スピーク・ホテルの前にある大きな木、あの木の下でビールを飲んだでしょ。

藤田 カエン樹です、懐かしい想い出ですね。

多田 いい木でしたね。それからカンパラに「スザンナ」というキャバレーがあるでしょ。

千葉 「スザンナ」は昼間見に行きました。飲んで、ダンスしてね。何しろすぐワイフが来てしまったもので

なんて電話すれば「つかまえて連れて来い」(笑)

千葉 私も向うに着いた直後にやられた。つまり引越し最中からもう泥棒に入られたと同じだったんです。雇った女中や運搬屋にまじって、泥棒君が荷物を運び込んでくれていた。(笑) 今夜しのび込んでアレとコレを盗んでいこうと。(笑)

朝、起きたら時計がない。女房のやつ、どこか荷物の中へまぎれこませたナ(笑)。子供は子供でテープレコーダーがない、まだ梱包したままなのかナ、なんて思っていたらしい。一人一人がそう思っているから盗まれたなんて気がつかない。あとで他から、お宅やられなかつたかと聞かれて、初めて泥棒だと判ったんです。その時は軒並みやられたんです。

すから。(笑)

多田 それは残念でしたね。それからエンテベからカンパラに向かって左側に、筋骨隆々たる男の看板のサウナがありますね。

千葉 あれもどうとう探検できずです。(笑)

多田 しかしウガンダ国内は回ったんでしょ。

千葉ええ。ノース・カラモジャだけは行かなかつたけれども。

多田 あそこがメッカなんですね。あそこを知らないとウガンダを語れない。(笑) ではカラモジャの写真を引き伸ばして進呈しましよう。

千葉 多田さんが女の子にはさまれて……。(笑)
私も写真を撮ろうとしたけれども、なかなかとれない。

多田 何となくこわいですね。相手が女でも、写真もそうやたらにはとれない。異様な迫力がありますね。

千葉 MOW の道路維持のキャンプで写真をとった。そうしたらウワウと来てね。同じ MOW の仕事で連れていいったウガンダ人が「早く車に乗っちゃえ」と。

多田 工事事務所長みたいな者に渡りをつけて、そのおじさんが何とか言うと、ツーなんです。それで写真をとったあと相手が何か言っているので、「何を言っているんだ」と尋ねたら、「ビールをしばらく飲んでいないから、欲しい」「ビール代ぐらいならわずかなものだから、やろうか」と言ったら、「ちょっと待ってください」と言って、彼らにウワウ。「何と言ったんだ」ときいたら、「こういう偉い方に、ねだらたりしてはいけない、と言ったら、わかりました」と言つた」と。

何しろ通じるまでには英語でしゃべって、スワヒリ語でしゃべって、カラモジャ語でしゃべる。

千葉 カラモジャ語がわかるのは少ないんですね。私は南カラモジャの橋の調査に行って、あと国境のロロというところまで、ずっと行った。ケニアとの国境です

これは小者ですが、コンドーと言われる強盗団が多いのは50~60人くらいの集団です。

多田 そうなると警備が大変ですね。

藤田 そのためちゃんとガードマンの会社がある、アスカリと言われています。

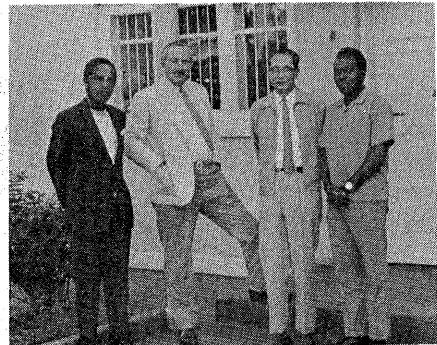
多田 そいつは、たいしたものだ。

藤田 一と云っても、そんな立派じゃない。コン棒か鉄砲です。その鉄砲も村田銃みたいな一発ドンと撃つたら、それでオシマイという。

千葉 毎日、夕方になると契約通りやって来る。彼らは日雇いなんです、ガードマン会社の。夕方になると広場に集つて来て、会社の指示に従つて送り出される。

多田 ああ、あれがそうか! 私が行ってた時、夕刻

白、黒、黄色とり合わせた輸出入公社纖維部のスタッフで全纖維品の国営化とは気の遠くなるようなことだった。



で、ずっとケニアの国境沿いに上がってモロトまで……。カラモジャを、8ミリの望遠で写そうと思ったら、ピアピアとかわいらしい声を出します。女が15人ぐらいで肩を組んで歌を唱つてくると、ピアピアピアと、ほんとうに小鳥がさえずっている感じですね。

多田 私なども行きずりの旅人にすぎなかつたけれども、一生のうちに何が何でも、もう一度行ってみたい!!

千葉 一度ナイルの水を飲んだ者は、必ず戻つてくると……。いまはまだ帰つて1週間にしかならないですが、これがもうしばらくたつたら、ぐっとまた懐しくなつてくると思います。

多田 よくテレビでやりますね。見かけた風景が出てくるたびに、胸がキュッと締めつけられますよ。行きたいなと思いましてね。お子さんは動物を喜んだでしょ。

千葉 ゾウとかカバとか、そういう動物がすぐそばで見られますからね。

多田 最近はライオンでさえ、ラッキーなときでないと、会えないそうですね。ホテルにありますね「私はいつどこでライオンを見た」と記録するようになつていて。

になると、ワアワア広場に薄汚ないのが集つてた(笑)
なんだろうと思ってたけれども一。

藤田 コン棒組は割りと安いんです、どんなものでもタマがとび出すものを持ってれば値段が高い。(笑)

多田 それは、そうだろうナ(笑)

千葉 コン棒屋さんは、暗い家の片隅で、ひっそりと泥棒の来るのを待つている。(笑)

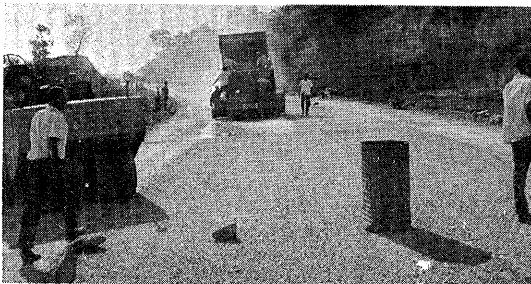
藤田 鉄砲屋は電気をつけておいてくれと云う、それで、その明るい電気の下で仁王立ちで頑張つて。(笑)

多田 俺がいる限り、この家には入れないぞと。(笑)

藤田 まだまだあるんですけど、そんな話ばかりすると、ウガンダ中、泥棒だけみたいに思われますから一。

多田 そうですね、ウガンダは、いい国ですからね。(笑)

ウガンダで一般的に使われている浸透式アスファルト舗装。下部はマラム(ラテライト系の土質)の下層路盤6吋と石灰安定処理層6吋が一般であるが、この現場では安定処理層を省いている。



千葉 告知板みたいなね。あれは2時間か3時間ぐらい同じ所にいるんですね、とくに食べたあとなどはね。

私はクイーン・エリザベスで走り回って夕方になって、もう今日はあきらめようと帰ってきたら、ロッジのすぐそばのメイン・ロードのすぐわきにいるんです。ムエアロッジからものの1キロと離れてないところにね、10何頭もいるんです。こっちはほかのところを一生懸命走り回って探したのに。(笑)

多田 ぼくはロッジのベンチに腰かけて、日が沈むのを眺めていたのですが、ああ、この瞬間はとくに、頭の中にというか、胸の中に収めておかなければいかぬな、2度と味わえないだろうと思いましたね。

千葉 ムエアは湖にくついている、両側に水がありますから、朝日がのぼるとき、夕日が落ちるときがいい。

多田 それで岩かなと思っていると、それが動く。大きな象なんです。すばらしいところですね。

藤田 ほんとうに自然があふれているという感じ。

多田 人類共通の財産、そういう感じですね。

☆海外技術協力—「派遣」への苦言☆

多田 技術協力ということで仕事をしていらっしゃったわけですが、やはり何といっても、内地の協力、応援というものがないことには、活動も言うにまかせないという面が多くあると思います。

私自身、単に調査するだけのためにでも体験したことですが、どうも情報連絡が悪い。地球の半分向こう側ですから、そういう点もあるでしょうが、それにしてもどうかと思うようなご不満が、長い間いらっしゃればあつたんじゃないだろうかと思います。なかなか言いにくいことでしょうが、やはり今後のためにも……。

藤田 これはOTCAで技術協力で行かれた人はみんな感じていることではないでしょうか。

いまの技術協力のあり方というものは、出してしまえ

ば、あとはどうにでもなれ——そういうような恰好になってしまっているというところに、僕は問題点があるよう思います。

しかもその問題点をさらに分けていくと、技術協力ということを非常に広義に解釈されている。社会科学の分野までに広げられている。私なんかもその例の1人なのですが、果してそこまで日本はやらなければならないのだろうか。むしろ彼らに一番不足しているのは自然科学の技術ではないのでしょうか。やはりこの分野に最重点を置いて、しかもやり方としてはもっと効果のある、いわゆるプロジェクトとして持っていくなければ、いくら人を出しても、バラバラでは意味がない。人がふえたというだけで、技術協力の実が上がるのではなくて、1つのチームを組んだプロジェクトとして何かをしていかなければ、実際金を捨てるのと同じではないか。

とくに後進国の一一番弱いのは社会資本ではないかと思います。そういう面の問題点のとり方をまずOTCAあたりが真剣にもっと考えるべきじゃないかと思います。その具体性については、出先の大使館の言ったとおりに動くのではなくて、自分自身で評価した上で出すべきではないだろうかという感じがするのですが。

多田 われわれは帰国後またもとの系列に入って、自分の仕事をしているので、とてもフォローはできない。それをOTCAがダラダラしていたのでは、せっかく行ってきても、先方のいい心証が得られないんじゃないか。弱体という以上に、何か真剣味が足らない。行っている人の身になってみろという感じを非常に強くしたのです。

千葉 私はOTCAについて、ある程度聞かされていました……。とにかく報告書を必ずOTCA、大使館のほかに建設省にも出した。ところが建設省のほうは「受けたよ」という連絡はあったが、OTCAは全然そういう反応はなかった。もう送り出してしまえばいいという態度が、さまざまと見えるような気がするんですね。

藤田 あまりにも血が通わないという感じがします。報告書を読んでくれているのかどうかわからない。書こうと書くまいと、一向に問題にならない。それで派遣された人の評価というものをしているかというと、全くしていない。遊んでいても3年、一生懸命やっても3年、何の評価もない。

多田 皆さんのように海外へ駐在されて苦労された方が、OTCAの中に入り込んで、留守を守るというか、面倒を見るというような、そういうシステムになるといいと思います。自分で体験すると、端から見ているのとでは違うのじゃないですか。

ちょっとばかり英語が話せるぐらいのことでは、血の通ったサービスはできないような気がします。

統計にみるアメリカのアスファルト

OECD 石油統計による世界各国のアスファルト事情の概要を前号で紹介したが、アメリカは諸国に抜きん出て大量のアスファルトを使っている。OECD 統計によれば 1970 年のアメリカの国内販売量は 2,691 万 t でトップを占め、2 位の西ドイツ 473 万 t とくらべ大きく水をあけている。しかしアスファルトの消費量には各国それぞれの事情があるので、その数量の大小だけを論じてみてもあまり意味がないとも言えるが、アメリカについての若干の資料があるので、今回はアメリカのアスファルト事情を紹介することにする。

アメリカ石油協会 (API, American Petroleum Institute) は毎月詳細な石油統計をまとめて発表しており、これを年報の形に集大成して 2 年に 1 回宛刊行している。その題名は Petroleum Facts & Figures であるが、年報の最新版は 1970 年版である。それによれば至近の年次は 1968 年 (昭 43 歳) である。この年報の内容は龐大なもので、アメリカの石油について詳細に歴史的に編集されており、アメリカの石油事情を知ることができる。今回の紹介は 1970 版のアスファルトに関する部分から、その大要を知る程度に統計を再整理したものである。

なお原典のデータはアメリカの単位であるバーレルあるいはショートトンであるが、すべてメートル法単位に換算して示すこととした。

1. アメリカの石油アスファルトの需給

API の需給統計は、その原典をアメリカ鉱山局の

Mineral Industry Surveys, "Petroleum Statements" によっており、1932 年から 1968 年まで 37 年間分が収録されている。全部を掲載することも煩雑であるので、1968 年 (昭 43) から過去 10 年間と、以降 5 年置きのデータを第 1 表に示した。なお単位は 1,000 バーレルであるが、理解し易いように 1,000 ktl に換算してある。本来なら Mt 表示が望ましいのであるが、アメリカの石油アスファルトの平均比重が不明なので、Mt への換算は行わず ktl のままとしておいた。比重は大体 1.0 と考えて ktl を Mt に読み替えても大きな誤差はない。

戦前のアメリカは石油製品の国際的輸出国であったが、統計にみる通りアスファルトに関しては輸出国ではない。むしろ輸入国であって、特に近年は輸出が年 10 万 t 以下のに対して、輸入は年 100 万 t にも達している。1959 年～1968 年の 10 年間を合計すると輸入が約 1,000 万 t、輸出が約 100 万 t、その間の生産が約 1 億 8,300 万 t であるから、この 10 年間を平均的にみると国内生産によるもの、すなわち自給率は 95% である。このようにアメリカはアスファルトに関しては輸出国ではないが、輸入国でもなく、大体自給自足している状態である。このことはアスファルトというものは長距離輸送に適しておらず、また価格の点から自給せざるを得ない制約があるからかも知れない。この点は、本誌第 85 号「世界のアスファルト需給」にみるように、OECD 主要国の中ではほとんど自給体制にあるのと軌を一にしている。

第 1 表 アメリカの石油アスファルトの需給

単位: 1,000 ktl

暦年	新規供給量				在庫調整(b)	12月末在庫	需要量		
	生産	規入	輸入	計(a)			輸出(c)	内需(d)	計
1968 (昭 43)	21,535	991	22,526	+ 18	3,188	75	22,433	22,508	
1967 (昭 42)	20,312	1,025	21,337	+ 418	3,170	73	20,846	20,919	
1966 (昭 41)	20,600	970	21,570	+ 180	2,752	77	21,313	21,390	
1965 (昭 40)	19,651	1,002	20,653	+ 310	2,572	58	20,285	20,343	
1964 (昭 39)	18,263	940	19,203	- 20	2,262	121	19,102	19,223	
1963 (昭 38)	17,797	987	18,784	+ 16	2,282	112	18,656	18,768	
1962 (昭 37)	17,420	1,053	18,473	+ 199	2,266	131	18,143	18,274	
1961 (昭 36)	16,187	1,051	17,238	+ 1	2,067	106	17,131	17,237	
1960 (昭 35)	15,687	977	16,664	- 128	1,612	147	16,645	16,792	
1959 (昭 34)	15,523	1,092	16,615	+ 189	1,741	149	16,277	16,426	
1954 (昭 29)	11,910	540	12,450	- 22	1,141	297	12,175	12,472	
1949 (昭 24)	7,791	188	7,979	- 117	782	249	7,847	8,096	
1944 (昭 19)	6,117	110	6,227	+ 55	548	111	6,061	6,172	
1939 (昭 14)	4,357	65	4,422	+ 52	484	37	4,333	4,370	

原注・内需(d)は、新規供給量計(a)から輸出(c)をマイナスし、さらに在庫調整(b)が、(+)の場合は加算し、(-)の場合は減算したもの。

注・原典の 1,000 バーレル単位を 1,000 ktl に換算したもの。

つぎにアメリカのアスファルトの需要は、1939年（昭14）当時は年間433万t程度であって、この数量はちょうど現在の日本の国内需要に近いものである。しかし国土の広さ、道路延長、道路整備計画、国力等の相違があるので、単に数字合わせで日本と比較してもあまり意味はないであろう。とは言うものの、世界最大の消費をしているアメリカのアスファルトの国内需要は1968年（昭43）で2,243万t、OECD統計によると1969年が2,509万t、1970年が2,692万tと巨大ではある。

なお各年末のアスファルト在庫統計があるので、販売量との関連で在庫状況を計算してみると、1964～1968年の5年平均在庫日数は49日分、1959～1963年の5年平均在庫日数は41日分となる。この在庫日数はわが国の現状にくらべ大きい。しかし問題は、日本では月別需要変動がはげしいが、アメリカのアスファルトの月別需要変動がどのようなものであるのか、生産から出荷、持届けまでの流通段階、流通距離等がどのようなものであるなど背景が分らないので、にわかに12月末在庫データだけで論ずるわけにはいかないであろう。

2. アメリカのアスファルトの生産

アメリカのアスファルトの生産は、国内自給自足体制であることは前述の通りであるが、つぎにアスファルトが全石油製品に占める地位について統計によって眺めてみよう。

APIの石油精製統計は、1916年（大5）から1969年まで地域別に整理されている。その中から1958年（昭33）、1963年（昭38）、1968年（昭43）、1969年（昭44）の最近の10年間の実績を参考に摘出し、それに日本の場合を加えると第2表の通りである。

この表の作成は、原典の1,000バーレルは1,000klに換

算した。また投入と生産が合致していない理由は、この表にある石油製品のほか半製品、製油ガスがあるが、日本の統計と比較するためにそれらを除外したほか、統計上の増減調整値も煩雑があるので除外したからである。

1969年（昭44）の精製バランスについて若干の説明をすると、原油の処理量は6億1,677万klで、その中輸入原油が13.3%である。ご承知の通り日本の場合は99%以上が輸入原油を処理している。石油製品の原料投入に対する得率をみると、アメリカでは50%近くまでガソリンを生産している。これにくらべて日本のガソリン得率は約11%で非常に少ない。灯油は7～8%で日本もほぼ同じくらいの得率であるが、アメリカでは軽油の得率が相当高い。つぎにガソリンと同じく象徴的目対比を示すものは重油の得率である。1969年のアメリカの重油得率は原料投入に対し僅か4.61%でしかない。日本は55.55%（46年度）と非常に大きい。このようにアメリカはガソリン・灯油など白油を主として生産し、日本は熱エネルギーを貯蔵必要上から重油を主として生産している。このような日米対比の相違は、それぞれの国の石油製品に対する種類別需要度の差——すなわちエネルギー需給構造の差によるものである。具体的に言えば、日本は燃料としての石炭・天然ガスの生産が少ないので、不足する燃料を重油で補完する必要があるのに對し、アメリカはその逆で莫大な石炭・天然ガスを燃料とすることができますので、重油の需要は相対的に少ない。したがって原油ができるだけ自動車ガソリンを生産しようとする精製型をとっているのである。

さてアスファルトであるが、1969年のアメリカのアスファルトの得率は3.27%である。表によって過去にさかのぼってみても、この10年間は大体3%強の得率で推移している。日本の場合は、46年度で2.02%である。アメ

第2表 アメリカの石油製品生産量と生産パターン

単位：1,000 kl

物資収支 投 入	暦 年	1969(昭44)		1968(昭43)		1963(昭38)		1958(昭33)		日本昭和46年度	
		数 量	得 率	数 量	得 率	数 量	得 率	数 量	得 率	数 量	得 率
原 原油											
国 产 原油	534,745			525,913		438,494		388,584		207,866	
輸 入 原油	82,034			74,135		65,577		54,876		830	
計	616,779			600,048		504,071		443,460		208,696	
液化天然ガス	42,734			41,766		30,242		21,823		—	
投 入 合 計	659,513			641,814		534,313		465,283		208,696	
生 产 产											
ガ ソ リ ン	326,037	49.43%	311,835	48.58%	254,987	47.72%	224,201	48.19%	23,321	11.18%	
灯 油	56,665	7.68	46,745	7.28	26,201	4.90	17,489	3.76	17,035	8.16	
輕 油	134,634	20.41	133,444	20.79	121,556	22.75	100,381	21.57	13,358	6.40	
ジ ェ ッ ツ 燃 料 油	16,653	2.52	19,263	3.00	15,698	2.94	11,713	2.52	2,721	1.30	
重 油	42,274	6.41	43,849	6.83	43,864	8.21	57,767	12.42	115,918	55.55	
潤 滑 油	10,346	1.57	10,442	1.63	10,029	1.88	8,155	1.75	2,390	1.15	
ペ ラ フ ィ ン	962	0.15	936	0.15	815	0.15	835	0.18	132	0.06	
コ ー ク ス	16,354	2.48	15,133	2.36	12,828	2.40	6,011	1.29	215	0.10	
ア ス フ ァ ル ト	21,572	3.27	21,535	3.36	17,797	3.33	14,210	3.05	4,218	2.02	
ロ ー ド オ イ ル	1,444	0.22	1,085	0.17	1,080	0.20	942	0.20	0	0	
石 油 化 学 原 料 油	23,246	3.52	22,640	3.53	14,524	2.72	不 明	—	25,962	12.44	
計	644,137	97.66	626,907	97.68	519,381	97.20	441,704	94.93	205,270	98.36	

リカにおいても日本においても、石油精製のなかに占めるアスファルトのウエイトは高くはない。

またアメリカではロードオイルとして年間100万㎘見当が生産されている（得率0.22%，1969年）。

3. アメリカのアスファルトの用途別販売量

API 石油統計年報では、アメリカのアスファルトの用途別販売量について、1953年(昭28)から1968年(昭43)まで毎年について州別に収録している。用途別としては舗装用とルーフィング用とその他用の3種に整理されている。原典のショートトンをメートルトンに換算して過去10年について再整理すると、つぎのようである。

(1) 舗装材料としての販売実績

舗装材料としてのアスファルトの販売実績を至近の1968年(昭43)を基準にして5年ごとにさかのぼって整理すると第3表の通りである。

舗装材料としての販売の傾向を統計によって観察すると興味深い変化が存在する。

舗装を道路が主体であると言う前提で眺めると、1968年(昭43)と15年前とでは大きくアスファルトの使い方が違っている。たとえばアスファルト合材としての使用率は、1968年では68.9%であるが、15年前の1953年(昭28)では51.8%であって、この15年間にアスコンとしての比重が大きくなっている点が目立っている。その逆にガットパックによる舗装向けが、15年前には40.3%もあって、アメリカの道路舗装は昔はガットパックが非常に大きなウエイトを占めていたことが分る。ところがその比重は年々下ってきて、1968年には20.6%になり、アスコン方式に変わっている。

この間にあって、乳剤による舗装は現在も昔もあまり大きな変化はなく、乳剤舗装のウエイトは1953年の7.9%から1968年の10.5%へと微増をつづけている。

このようにアメリカにおいては、舗装用アスファルトの使い方がここ15年間をみると大幅に変化しているようであるが、その理由については統計外のことであるので、ここでは解説ができない。

(2) ルーフィング材料としての販売実績

ルーフィング材料としてのアスファルトの販売量をまとめると第4表の通りである。1968年(昭43)で431万t販売され、10年前の1958年(昭33)にくらべ1.5倍で、舗装用材と同じ伸びを示している。形態としてはアスファルトセメントが出荷されている。

(3) その他用向け販売実績

アメリカにおいては舗装材、ルーフィング材のほかそ

第3表 舗装材料としてのアスファルトの販売実績
単位: 1,000 t

	1968(昭43)	1963(昭38)	1958(昭33)	1953(昭28)
アスファルトセメント	12,929 (68.9)	9,514 (61.9)	7,218 (59.5)	(51.8)
ガットパックアスファルト	3,860 (20.6)	4,196 (27.3)	3,993 (32.9)	(40.3)
アスファルト乳剤	1,981 (10.5)	1,665 (10.8)	930 (7.6)	(7.9)
舗装材料向計	18,770 (100)	15,375 (100)	12,141 (100)	(100)

第4表 ルーフィング材料としてのアスファルトの販売実績
単位: 1,000 t

	1968(昭43)	1963(昭38)	1958(昭33)	1953(昭28)
アスファルトセメントおよびフラックス	4,318	3,464	2,807	3,129
アスファルト乳剤	6	3	7	9
ルーフィング材料向計	4,324	3,467	2,814	3,138

第5表 その他用向け販売実績
単位: 1,000 t

	1968(昭43)	1963(昭38)	1958(昭33)
アスファルトセメントおよびフラックス	2,580	1,631	1,483
アスファルト乳剤	71	74	54
その他向計	2,651	1,705	1,537

第6表 アスファルトの用途別販売量の総括

単位: 1,000 t

	1968(昭43)	1963(昭38)	1958(昭33)
舗装材料用(指數)	18,770 (73%) (155)	15,375 (75%) (126)	12,141 (74%) (100)
ルーフィング材料用(指數)	4,324 (17%) (154)	3,467 (17%) (123)	2,814 (17%) (100)
その他用(指數)	2,651 (10%) (172)	1,705 (8%) (110)	1,537 (.9%) (100)
販売量総計(指數)	25,745 (100%) (156)	20,547 (100%) (124)	16,492 (100%) (100)

注 第3表、第4表、第5表を再整理したもの

の他用として相当大量のアスファルトが消費されており、1968年で265万tの販売量となっている(第5表)。

(4) アスファルトの販売先の要約

アメリカのアスファルトの用途別販売量を再整理すると第6表のようになる。

アメリカにおいては、過去10年のトレンドをみると、舗装用、ルーフィング用、その他用とも同じくらいの伸び率で需要は増加している。

用途別の販売量合計は、1968年で2,574万tであり、そのうち73%が舗装材料向けで1,877万tが売られており、17%の432万tがルーフィング材料向け、10%265万tがその他向けとなっている。

この関係は過去10年間大体同じである。しかしアメリカにおいてはルーフィング材としてアスファルトが大量に使われている点が特徴的である。(OECD統計では、

第7表 アスファルトの使用形態別販売量

単位: 1,000 t

	1968 (昭43)	1963 (昭38)	1958 (昭33)
アスファルトセメント およびラックス	19,827 (77%)	14,609 (71%)	11,508 (70%)
カットパック アスファルト	3,860 (15%)	4,196 (20%)	3,993 (24%)
アスファルト乳剤	2,058 (8%)	1,742 (9%)	991 (6%)
販 売 量 総 計	25,745 (100%)	20,547 (100%)	16,492 (100%)

注 第3表、第4表、第5表を再整理したもの

1970年のアメリカは79%が舗装用、12%が建築用、9%がその他用となっている。この年ではルーフィング用が減っている)。

(5) アスファルトの使用形態別販売量

つぎにアスファルトを使用形態別に再整理してみると第7表のようになる。

1968年(昭43)の総販売量2,574万tのうち、77%に相当する1,983万tがアスファルトセメントとして販売され、

15%に相当する386万tがカットパックアスファルトの形で販売されている。また乳剤の形態として8%205万tが販売された。

過去10年の経緯をみると、アスファルトセメントの形態で売られるものが年々増加して、10年前の1958年には全販売量の70%であったが、1968年には77%となっている。その逆にカットパック形態として売られるアスファルトの販売比率は、10年前は全体の24%を占めたが、1968年には15%へと激減している。これは第3表にもみたように、舗装用としてのアスファルトの使用形態に大きな変化を来している結果である。また乳剤の形態としてアスファルトの販売比率には特徴はみられず、10年間を通じて6~9%の地位を占めている。

以上アメリカの石油統計によってアメリカのアスファルトの需給・生産・用途等について統計からみたその概要を紹介したが、その消費の背景を別に調べるのでなければ、本当のアスファルト事情の実態をつかむことはできない。



明和
バイブロ
プレート

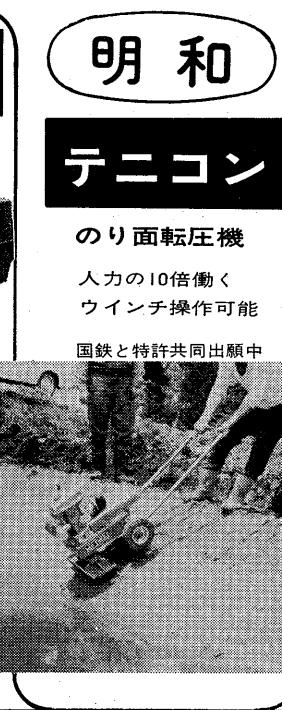
アスファルト舗装
表面転圧整形

両輪・駆動・振動
ステヤリング軽快
サイド転圧
アスファルト舗装最適
登坂20~25°



振動ローラ

両輪・駆動・振動
ステヤリング軽快
サイド転圧
アスファルト舗装最適
登坂20~25°



明和
テニコン

のり面転圧機

人力の10倍働く
ワインチ操作可能

国鉄と特許共同出願中



バイブロ
ランマ

路盤碎石締固め

水道・ガス管・道路
電設・盛土埋戻

株式会社 明和製作所

本社工場 川口市青木町1-448 TEL(0482)51-4525~9 332
 大阪営業所 大阪市城東区源訪西3-25 TEL(06)961-0747~8 536
 福岡営業所 福岡市上牟田町21 TEL(092)41-0878-4991 816
 名古屋営業所 名古屋市中川区八家町3-31 TEL(052)361-5285~6 454

(カタログ送呈)
全国各地に販売店あり

社団法人 日本アスファルト協会会員

社名	住所	電話
[メーカー]		
アジア石油株式会社	(100) 東京都千代田区内幸町2-1-1	03 (506) 5649
大協石油株式会社	(104) 東京都中央区京橋1-1	03 (562) 2211
エッソスタンダード石油(株)	(105) 東京都港区赤坂5-3-3	03 (584) 6211
富士興産株式会社	(100) 東京都千代田区永田町2-4-3	03 (580) 3571
富士興産アファルト(株)	(100) 東京都千代田区永田町2-4-3	03 (580) 0721
富士石油株式会社	(100) 東京都千代田区大手町1-2-3	03 (211) 6531
ゼネラル石油株式会社	(104) 東京都中央区銀座4-9-13	03 (541) 2531
出光興産株式会社	(100) 東京都千代田区丸の内3-12	03 (213) 3111
鹿島石油株式会社	(105) 東京都港区芝琴平町38	03 (503) 4371
共同石油株式会社	(100) 東京都千代田区永田町2-11-2	03 (580) 3711
丸善石油株式会社	(100) 東京都千代田区大手町1-5-3	03 (213) 6111
三菱石油株式会社	(105) 東京都港区芝琴平町1	03 (501) 3311
モービル石油株式会社	(100) 東京都千代田区大手町1-7-2	03 (270) 6411
日本鉱業株式会社	(105) 東京都港区赤坂葵町3	03 (582) 2111
日本石油株式会社	(105) 東京都港区西新橋1-3-12	03 (502) 1111
日本石油精製株式会社	(105) 東京都港区西新橋1-3-12	03 (503) 1111
三共油化工業株式会社	(100) 東京都千代田区丸の内1-4-1	03 (216) 2611
西部石油株式会社	(100) 東京都千代田区丸の内1-2-1	03 (216) 6781
シェル石油株式会社	(100) 東京都千代田区霞が関3-2-5	03 (580) 0111
新日本油化学工業株式会社	(676) 兵庫県高砂市伊保町梅井字新浜1-1	07944 (7) 0781
昭和石油株式会社	(100) 東京都千代田区丸の内2-7-3	03 (231) 0331
昭和四日市石油株式会社	(100) 東京都千代田区有楽町1-2-1	03 (211) 1411
谷口石油精製株式会社	(512) 三重県三重郡川越町高砂	0593 (65) 2175
東亜燃料工業株式会社	(100) 東京都千代田区一ツ橋1-1-1	03 (213) 2211
ユニオン石油工業株式会社	(100) 東京都千代田区丸の内1-4-2	03 (211) 3611
[ディーラー]		
● 関東		
アサヒレキセイ株式会社	(104) 東京都中央区八丁堀3-3-5	03 (551) 8081 大協
アスファルト産業株式会社	(103) 東京都中央区八丁堀4-4-13	03 (553) 3001 シエル
富士鉱油株式会社	(105) 東京都港区新橋4-26-5	03 (432) 2391 丸善
富士油業(株)東京支店	(106) 東京都港区西麻布2-8-6	03 (402) 4574 富士興産アス
関東アスファルト株式会社	(336) 浦和市岸町4-26-19	0488 (22) 0161 シエル
株式会社木畑商會	(104) 東京都中央区八丁堀4-2-2	03 (552) 3191 共石
国光商事株式会社	(165) 東京都中野区東中野1-7-1	03 (363) 8231 出光
三菱商事株式会社	(100) 東京都千代田区丸の内2-6-3	03 (210) 0211 三石
中西瀬青株式会社	(103) 東京都中央区八重州1-3	03 (272) 3471 日石
株式会社南部商會	(100) 東京都千代田区丸の内3-4-2	03 (212) 3021 日石
日本輸出入石油株式会社	(100) 東京都千代田区大手町1-2-3	03 (211) 6711 共石

社団法人 日本アスファルト協会会員

社名	住所	電話
日東石油販売株式会社	(104) 東京都中央区銀座4-13-13	03 (543) 5331 シエル
日東商事株式会社	(162) 東京都新宿区矢来町111	03 (260) 7111 昭石
瀝青販売株式会社	(103) 東京都中央区日本橋江戸橋2-9	03 (271) 7691 出光
菱東石油販売株式会社	(101) 東京都中央区外神田6-15-11	03 (833) 0611 三石
菱洋通商株式会社	(104) 東京都中央区銀座4-2-14	03 (564) 1321 三石
三徳商事(株)東京営業所	(101) 東京都千代田区岩本町1-3-7	03 (861) 5455 昭石
株式会社沢田商行	(104) 東京都中央区入船町1-7-2	03 (551) 7131 丸善
新日本商事株式会社	(101) 東京都千代田区神田錦町2-7	03 (294) 3961 昭石
昭和石油アスファルト株式会社	(140) 東京都品川区南大井1-7-4	03 (761) 4271 昭石
住商石油株式会社	(101) 東京都千代田区神田美土代町1	03 (292) 3911 出光
大洋商運株式会社	(100) 東京都千代田区有楽町1-2	03 (503) 1921 三石
東光商事株式会社	(104) 東京都中央区八重洲5-7	03 (274) 2751 三石
東京アスファルト株式会社	(100) 東京都千代田区内幸町2-1-1	03 (501) 7081 共石
東京富士興産販売株式会社	(105) 東京都港区芝平町34	03 (503) 5048 富士興産アス
東京レキセイ株式会社	(141) 東京都品川区西五反田8-12-10	03 (493) 6198 富士興産アス
東京菱油商事株式会社	(162) 東京都新宿区新宿1-2	03 (352) 0715 三石
東生商事株式会社	(150) 東京都渋谷区渋谷町2-19-18	03 (409) 3801 三共・出光
東新瀝青株式会社	(103) 東京都中央区日本橋江戸橋2-5	30 (273) 3551 日石
東洋アスファルト販売株式会社	(107) 東京都港区赤坂5-3-3	03 (584) 6211 エッソ
東洋国際石油株式会社	(104) 東京都中央区八丁堀3-3-5	03 (552) 8151 大協
梅本石油株式会社	(162) 東京都新宿区新小川町2-10	03 (269) 7541 丸善
ニニ石油株式会社	(105) 東京都港区西新橋1-4-10	03 (503) 0467 シエル
渡辺油化興業株式会社	(107) 東京都港区赤坂3-21-21	03 (582) 6411 昭石
横浜米油株式会社	(221) 横浜市神奈川区金港町7-2	045 (441) 9331 エッソ

● 中 部

アサヒレキセイ(株)名古屋支店	(466) 名古屋市昭和区塩付通4-9	052 (851) 1111 大協
ビチュメン産業(株)富山営業所	(930) 富山市奥井町19-21	0764 (32) 2161 シエル
千代田石油株式会社	(460) 名古屋市中区栄1-24-21	052 (201) 7701 丸善
富士フロー株式会社	(910) 福井市下北野町東坪3字18	0776 (24) 0725 富士興産アス
株式会社名建商會	(460) 名古屋市中央区栄4-21-5	052 (241) 2817 日石
中西瀝青(株)名古屋営業所	(460) 名古屋市中区錦町1-20-6	052 (211) 5011 日石
三徳商事(株)名古屋営業所	(453) 名古屋市中村区西米野1-38-4	052 (481) 5551 昭石
株式会社三油商會	(460) 名古屋市中区丸の内2-1-5	052 (231) 7721 大協
株式会社沢田商行	(454) 名古屋市中川区富川町1-1	052 (361) 7151 丸善
新東亜交易(株)名古屋支店	(453) 名古屋市中村区広井町3-88	052 (561) 3511 三石

● 近畿

アサヒレキセイ(株)大阪支店	(550) 大阪市西区北堀江5-55	06 (538) 2731 大協
千代田瀝青株式会社	(530) 大阪市北区此花町2-28	06 (358) 5531 三石
富士アスファルト販売株式会社	(550) 大阪市西区京町堀3-20	06 (441) 5159 富士興産アス

社団法人 日本アスファルト協会会員

社名	住所	電話
平和石油株式会社	(530) 大阪市北区宗是町1	06 (443) 2771 シエル
平井商事株式会社	(542) 大阪市南区長堀橋筋1-43	06 (252) 5856 富士興産アス
関西舗材株式会社	(541) 大阪市東区横堀4-43	06 (271) 2561 シエル
川崎物産株式会社	(650) 神戸市生田区江戸町98	078 (391) 6511 昭石・大協
北坂石油株式会社	(590) 堺市戒島町5丁32	0722 (32) 6585 シエル
毎日石油株式会社	(540) 大阪市東区京橋3-11	06 (943) 0351 エッソ
丸和鉱油株式会社	(532) 大阪市東淀川区塚本町2-22-9	06 (301) 8073 丸善
三菱商事(株)大阪支社	(530) 大阪市北区堂島浜通1-15-1	06 (343) 1111 三石
中西瀝青(株)大阪営業所	(530) 大阪市北区老松町2-7	06 (364) 4305 日石
三徳商事株式会社	(531) 大阪市東淀川区新高南通2-22	06 (394) 1551 昭石
(株)沢田商行大阪支店	(542) 大阪市南区鰐谷西之町50	06 (251) 1922 丸善
正興産業株式会社	(662) 西宮市久保町2-1	0793 (34) 3323 三石
(株)シエル石油大阪発売所	(530) 大阪市北区堂島浜通1-25-1	06 (343) 0441 シエル
梅本石油(株)大阪営業所	(550) 大阪市西区新町北通1-17	06 (351) 9064 丸善
山文商事株式会社	(550) 大阪市西区土佐堀通1-13	06 (443) 1131 日石
横田瀝青興業株式会社	(672) 姫路市飾磨区南細江995	0792 (35) 7511 共石
● 四国・九州		
入交産業株式会社	(780) 高知市大川筋1-1-1	0888 (73) 4131 富士・シエル
平和石油(株)高松支店	(760) 高松市番町5-6-26	0878 (31) 7255 シエル
三協商事株式会社	(770) 徳島市万代町5-8	0886 (53) 5131 富士興産アス
西岡商事株式会社	(764) 香川県多度津町新町125-2	08773 (2) 3435 三石
九州菱油株式会社	(770) 北九州市八幡区山王1-17-11	093 (66) 4868 三石
畑礦油株式会社	(804) 北九州市戸畠区明治町5丁目	093 (871) 3625 丸善
丸菱株式会社	(812) 福岡市博多区博多駅前1-9-3	092 (43) 7561 シエル